



ZI - RUE DES CHAMPS CHOULOT - 70180 AUTET - FRANCE

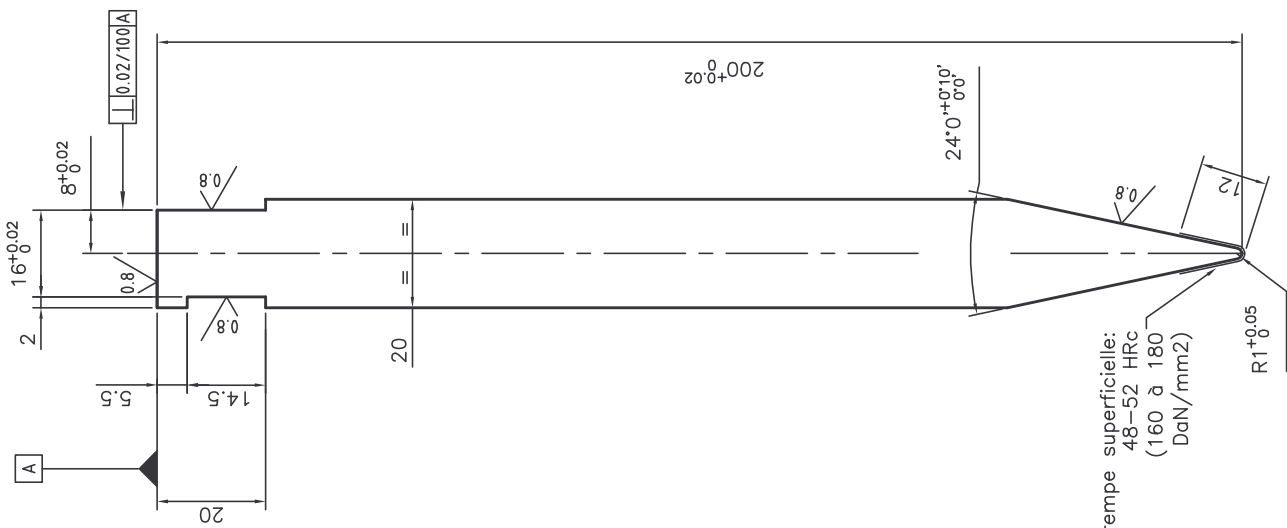
Tél. : + 33 (0)3 84 67 07 33 - Fax : + 33 (0)3 84 67 07 66

Site internet : www.colly-bombed.com - E-mail : info@colly-bombed.com

OUTILLAGES POUR PRESSE PLIEUSE

AUTET le

25 novembre 2021

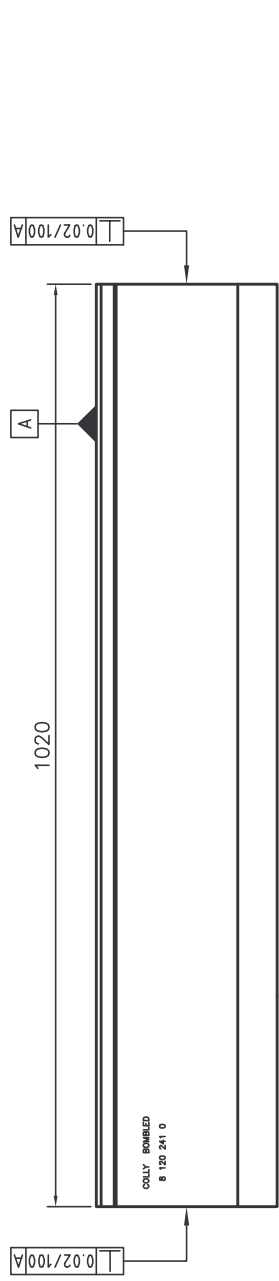


Trempe superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)

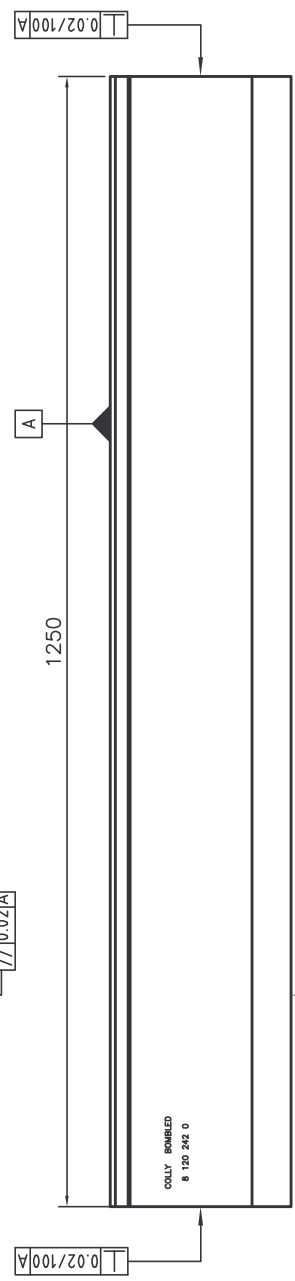
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscrive le numéro de la pièce.
ainsi que le logo "COLLY-BOMBLED"

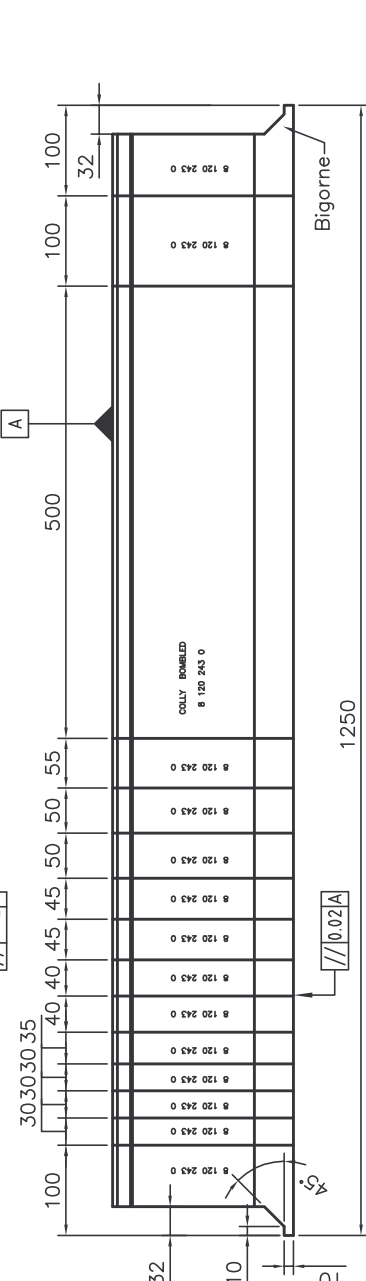
8 120 241 0



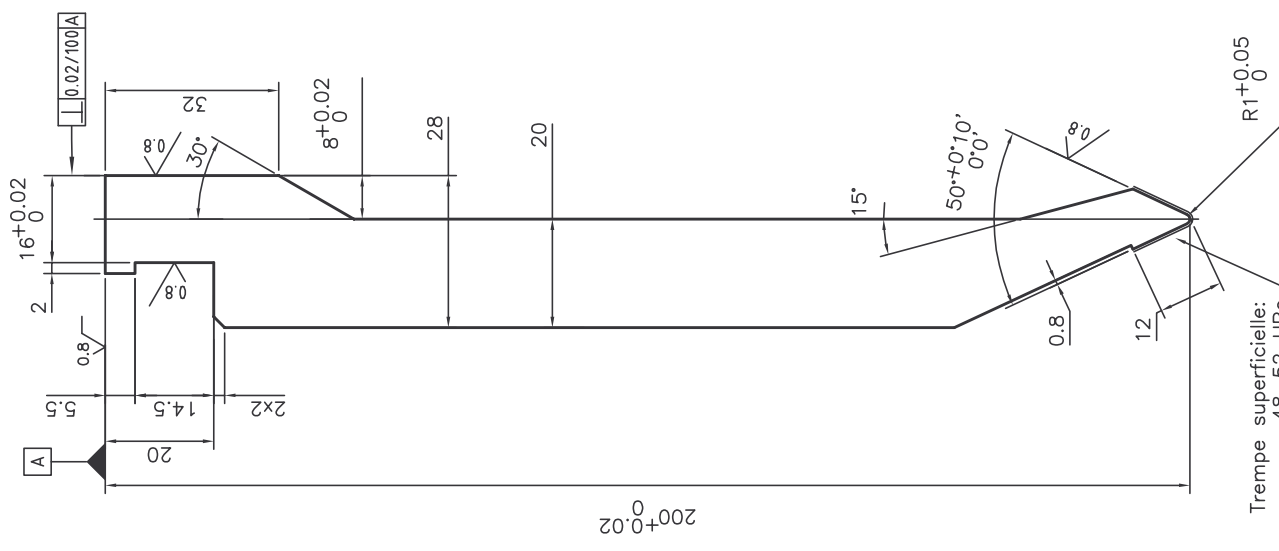
8 120 242 0



8 120 243 0



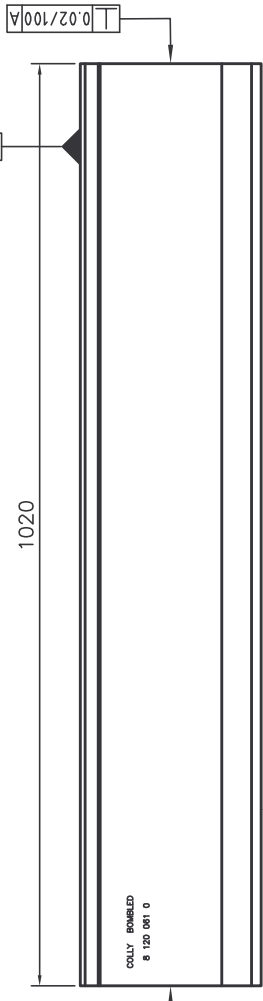
Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
[Symbol]		±0.1		Ra 1.6		40CMD8ou42CD4		1/18/1/6		18/04/96	
[Symbol]		Tolérance générale:		Etat de surface:		Matière:		Débit:		Echelle:	
[Symbol]		Observations:		Masse de l'outillage = 28.27 kg/m		40CMD8ou42CD4		B.D.		1/18/1/6	
[Symbol]		[Logo]		Désignation:		POINCON Nez 16 - Ht.200 - 24° - R1 -		Vérifié par:		N° de brut:	
[Symbol]		[Logo]		Référence:		8 120 24X X		Dessiné par:		Epo:	
[Symbol]		[Logo]		Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite		A3h		N° de brut:		Epo:	



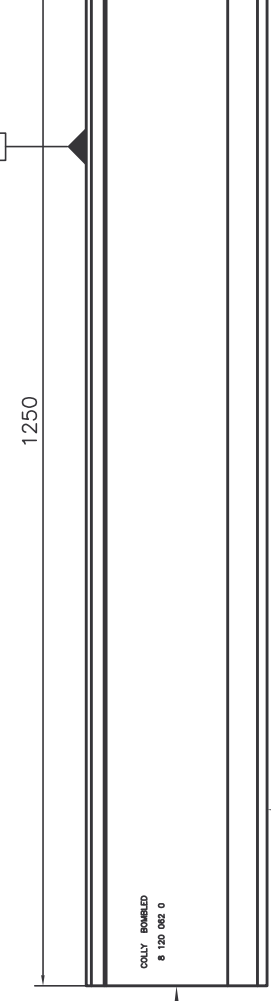
Trempé superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)

Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
 NOTA: Inscire le numéro de la pièce.
 ainsi que le logo "COLLY-BOMBLED"

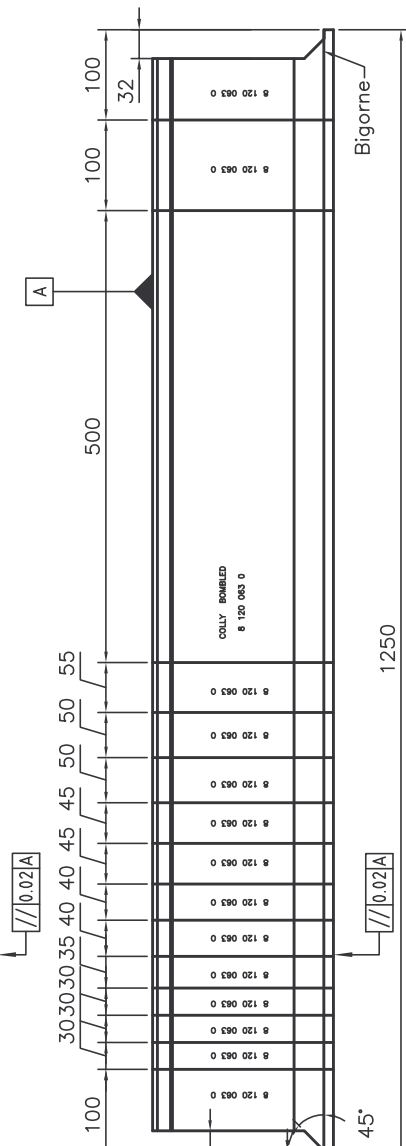
8 120 061 0



8 120 062 0



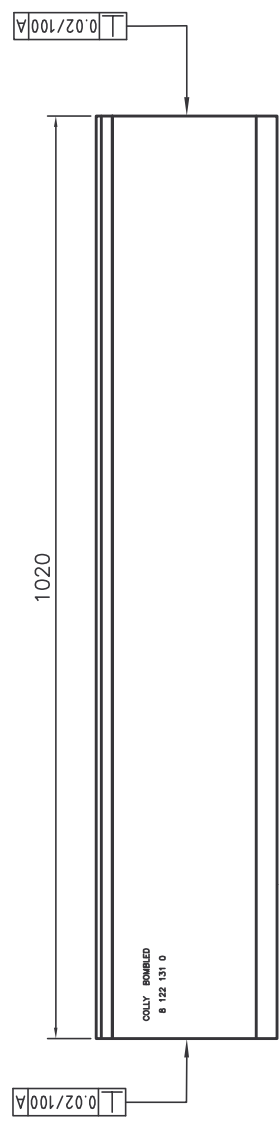
8 120 063 0



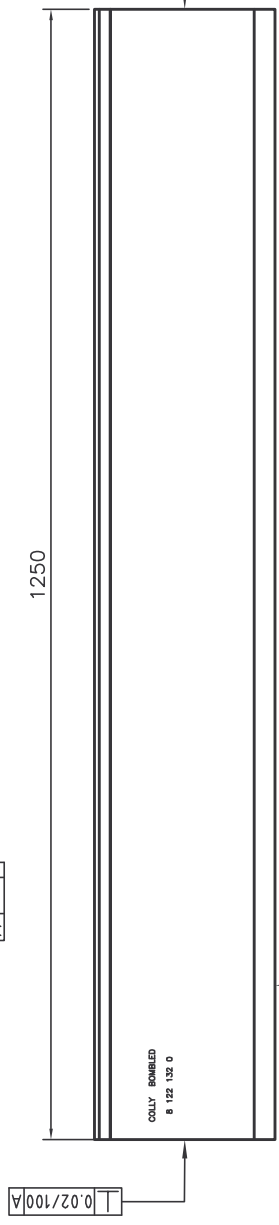
OUTILLAGE		Affaiblissement		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
Nombre		Tolérance générale	Etat de surface	Matière	Débit	Echelle	Date				
		±0.1	Ra 1.6	40CMD8ou42CD4		1/1&1/6	19/04/96				
Observations:		Masse de l'outillage = 29.4 kg/m									
 		Désignation: POINCON Nez 16 - Ht:200 - 50°- Référence: 8 120 06X X Épo: A3h Dessiné par: B.D. Vérifié par: N° de brut:									

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

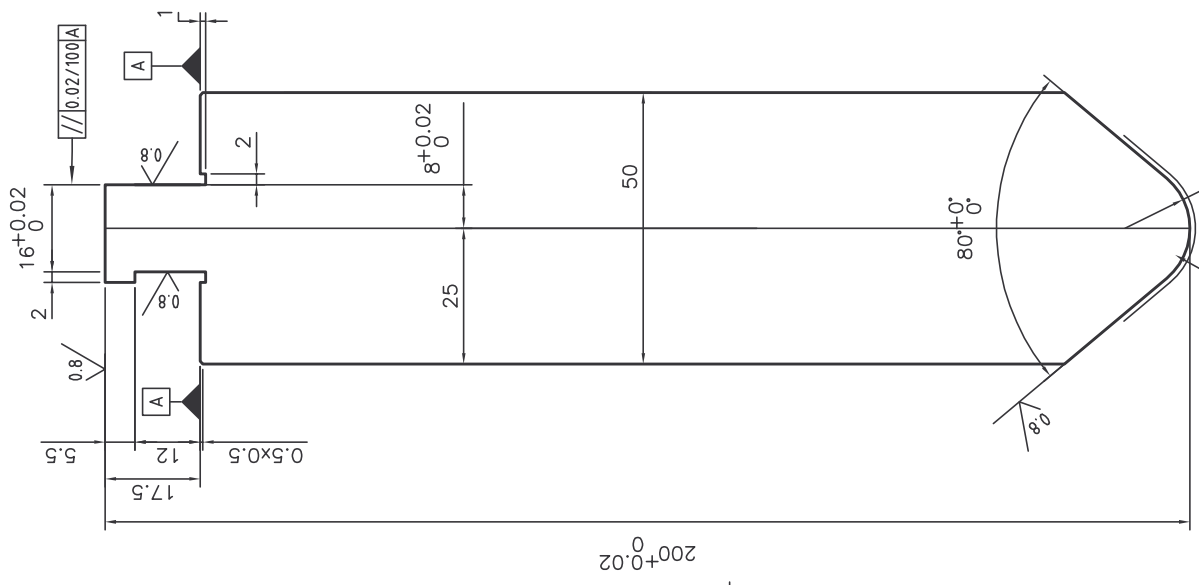
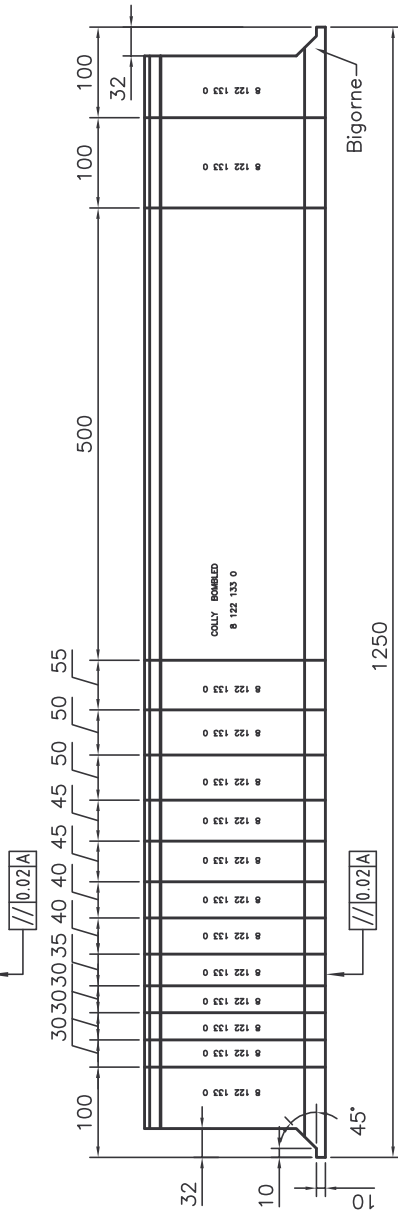
8 122 131 0



8 122 132 0



8 122 133 0

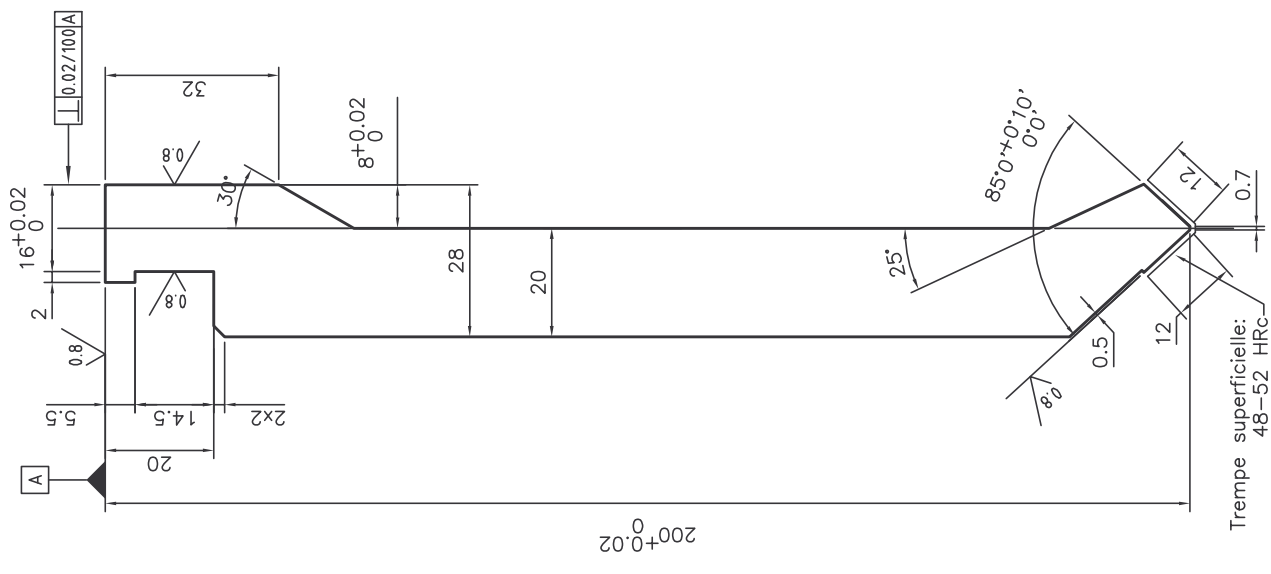


Trempe superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)

Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscrive le numéro de la pièce.
ainsi que le logo "COLLY-BOMBLED"

Nombre		Affection		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
OUTILLAGE											
Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Matière: 40CMD8ou42CD4		Débit:		Echelle: 1/1&1/6		Date: 5/12/97	
Observations:		Masse de l'outillage = 71.7 kg/m		Dessiné par: J.L.T.		Vérifié par:		N° de brut:			
COLLY		BOMBLED		POINCON EPAULE DROIT Nez 16 - Ht.200 - 80°-		Référence: 8 122 13X X		Epoilo:		A3h	
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite											

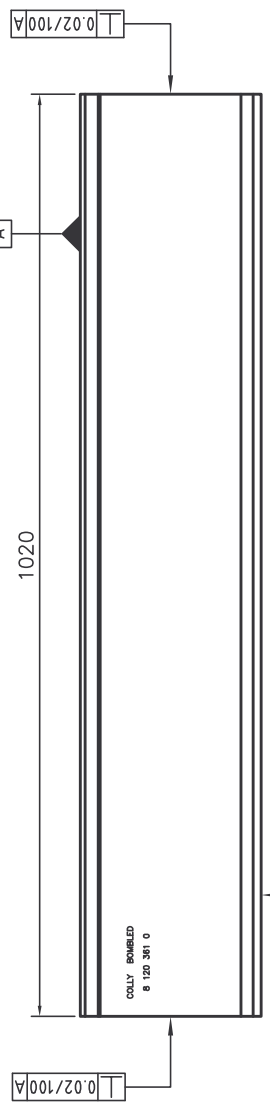


Trempe superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm2)

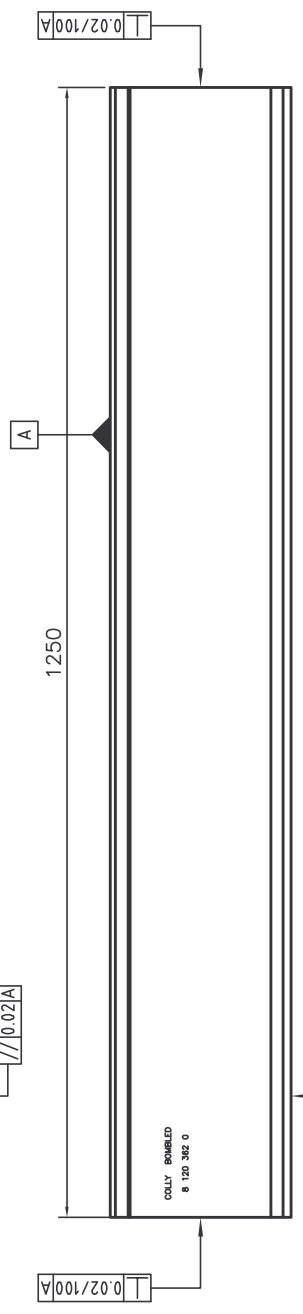
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscrire le numéro de la pièce.
ainsi que le logo "COLLY-BOMBLED"

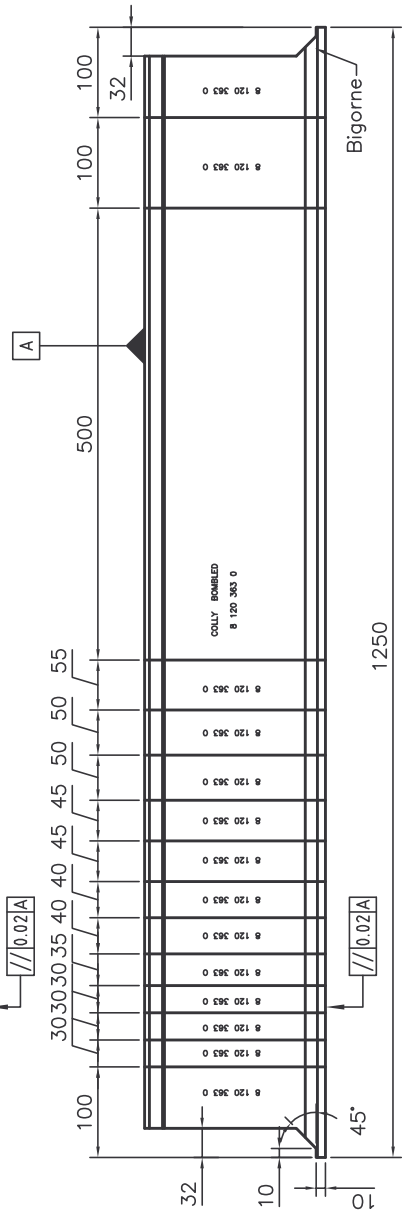
8 120 361 0



8 120 362 0

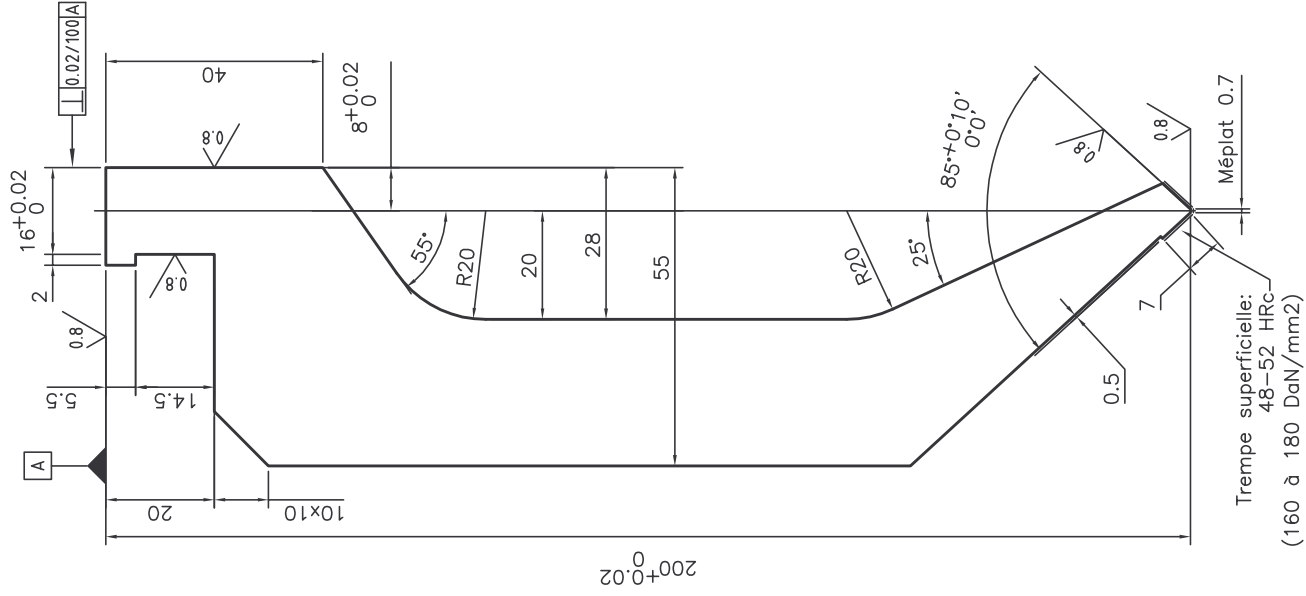


8 120 363 0



OUTILLAGE		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
Nombre		Tolérance générale	±0.1	Etat de surface	Ra 1.6	Matériau	40CMD8ou42CD4	Débit		Echelle	1/1&1/6
		Observations	Masse de l'outillage = 31.8 kg/m								
		Désignation		POINCON Nez 16 - Ht:200 - 85°							
		Logo		COLLY							
		Logo		BOMBLED							
		Dessiné par		B.D.							
		Vérifié par									
		N° de brut									
		Référence		8 120 36X X							
		Epo		A3h							

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

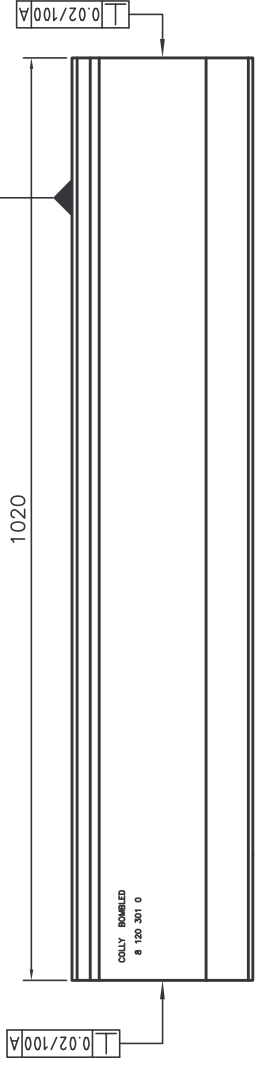


Trempé superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)

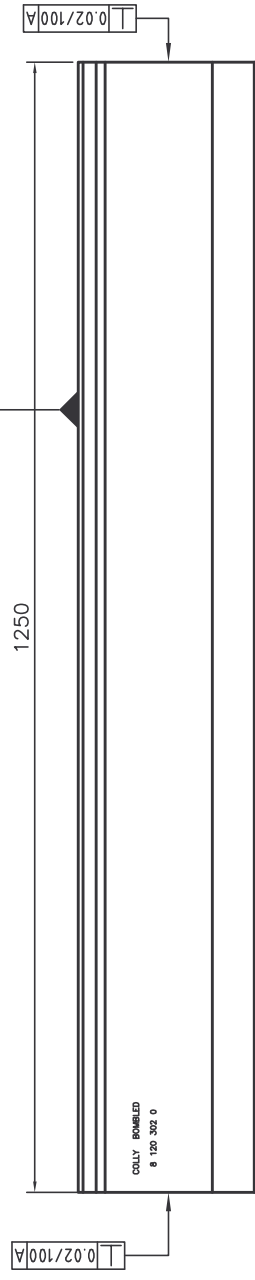
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscrire le numéro de la pièce.
ainsi que le logo "COLLY-BOMBLED"

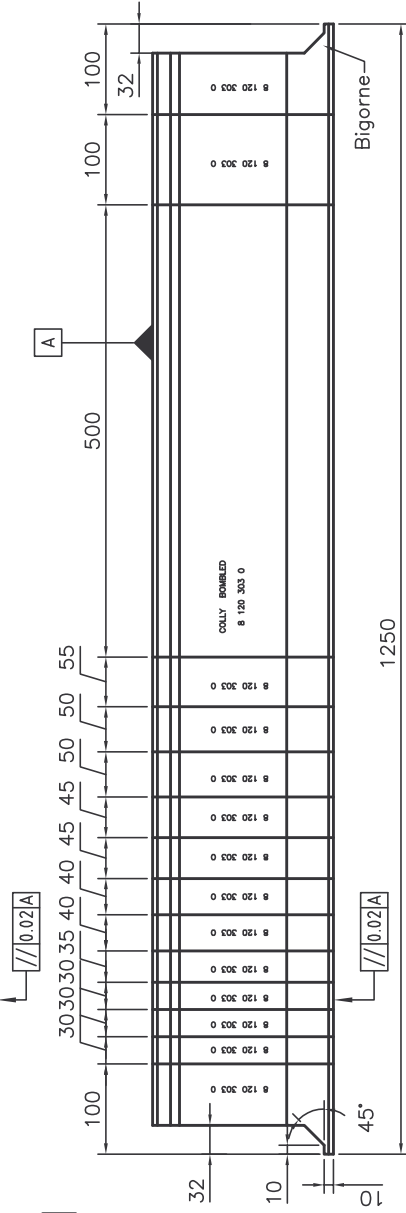
8 120 301 0






8 120 302 0

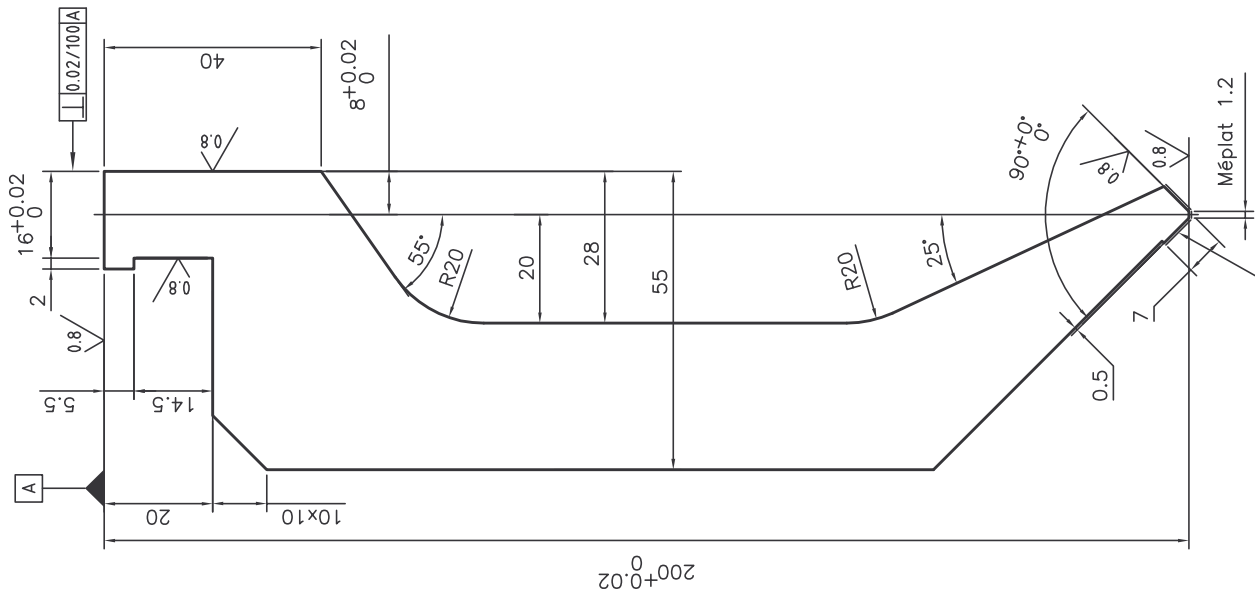


8 120 303 0



Nombre		Affaiblissement		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
		Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Matériau: 40CMD8ou42CD4		Débit:		Echelle: 1/1 & 1/6	
		Observations: Masse de l'outillage : 4.6 kg/m						Dessiné par: B.D.		Date: 19/04/96	
		Désignation: POINCON Nez 16 - Ht:200 - 85°						Vérifié par:		N° de brut:	
								Référence: 8 120 30X X		Epo: A3h	

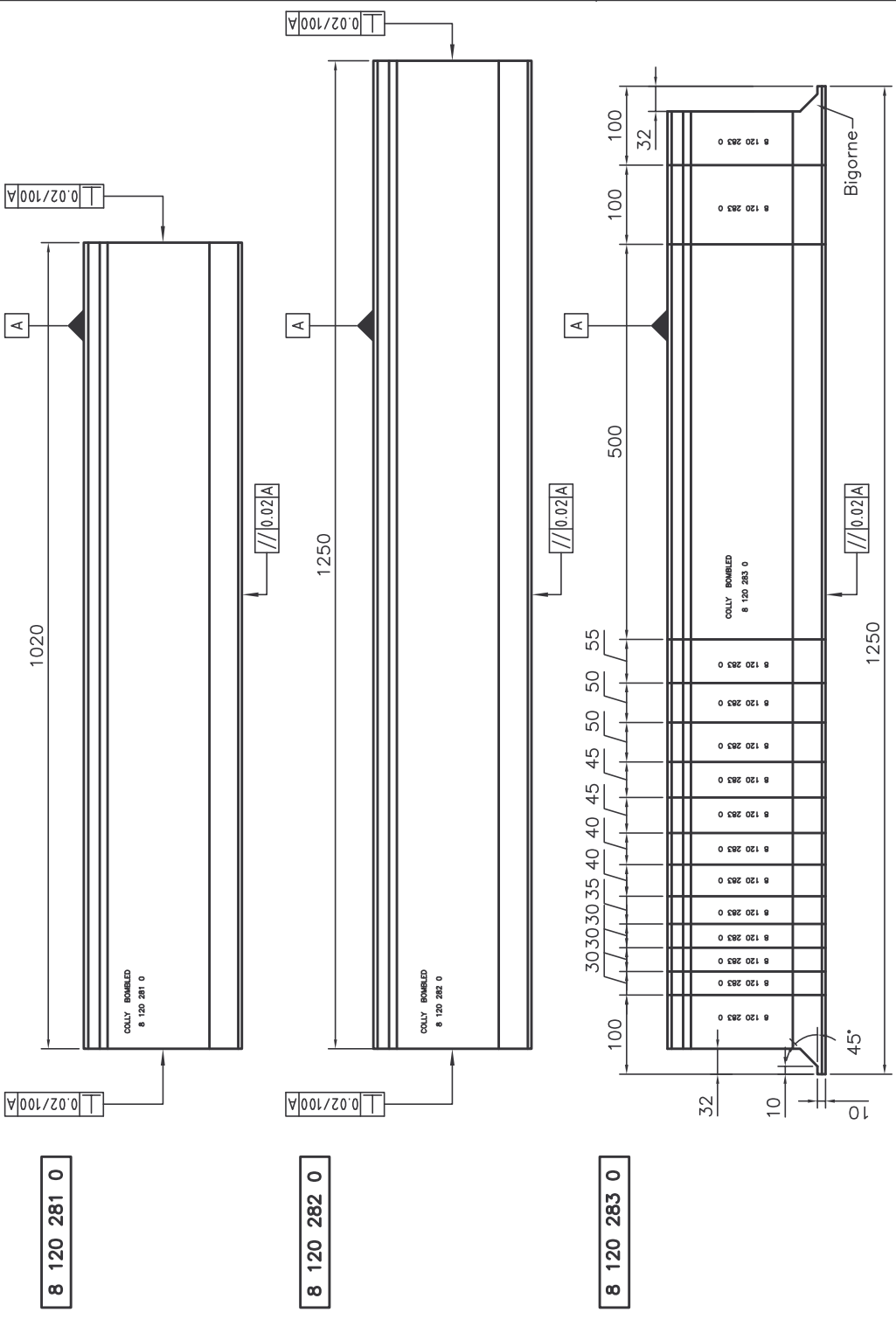
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



Trempe superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)

Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscrire le numéro de la pièce.
ainsi que le logo "COLLY-BOMBLED"



8 120 281 0

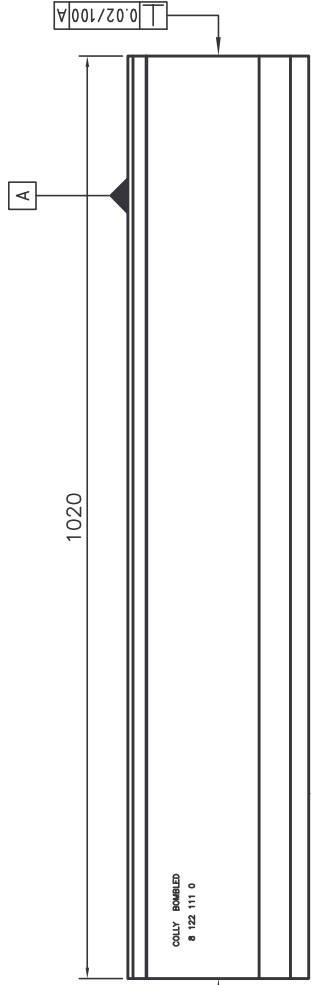
8 120 282 0

8 120 283 0

OUTILLAGE		Modification		Date	
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
1					
Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Matière: 40CMD8ou42CD4	
Observations:		Masse de l'outilage = 45.4 kg/m		Dessiné par: B.D.	
colly		BOMBLED		Vérifié par:	
Désignation: POINCON Nez 16 - Ht:200 - 90°		Référence: 8 120 28X X		Echelle: 1/1 & 1/6	
		Épilo: A3h		Date: 19/04/96	
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite					

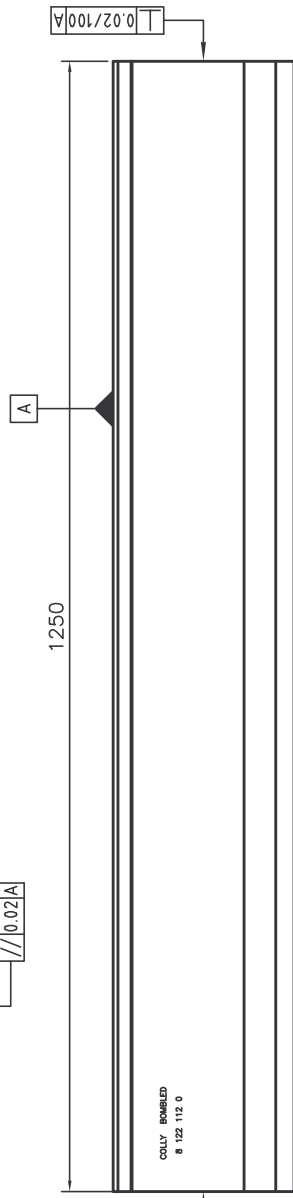
8 122 111 0

0.02/100A

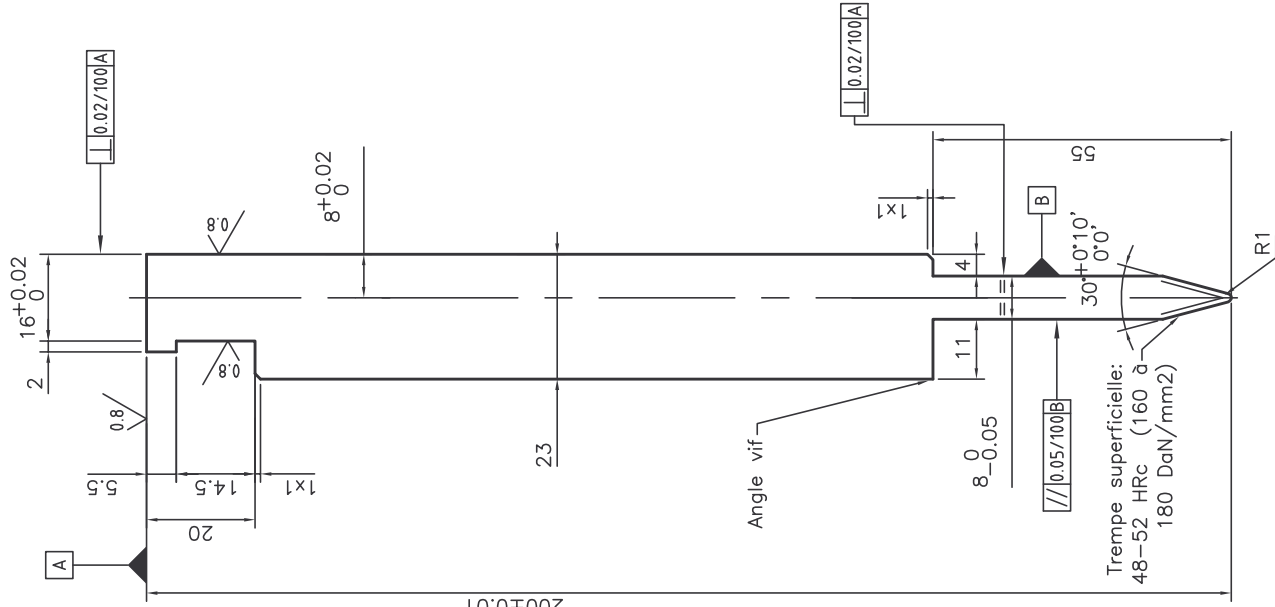
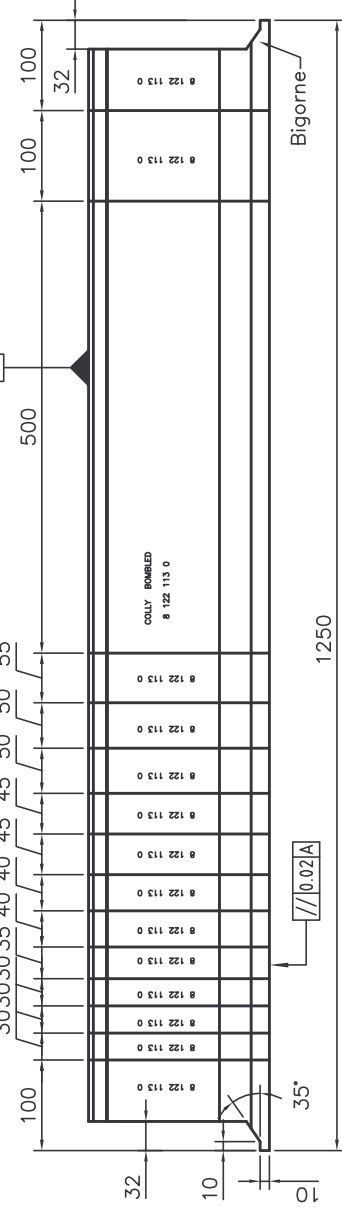


8 122 112 0

0.02/100A



8 122 113 0

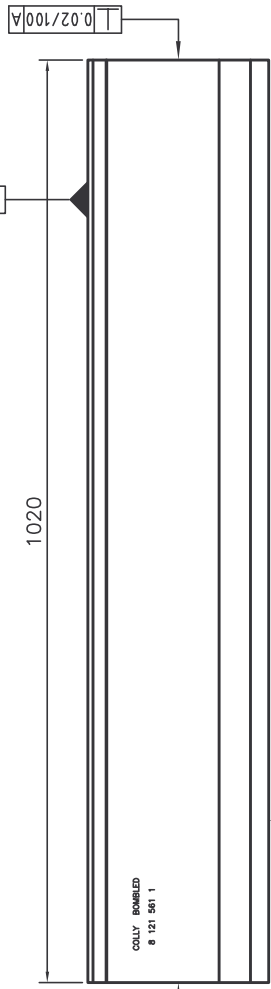


Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

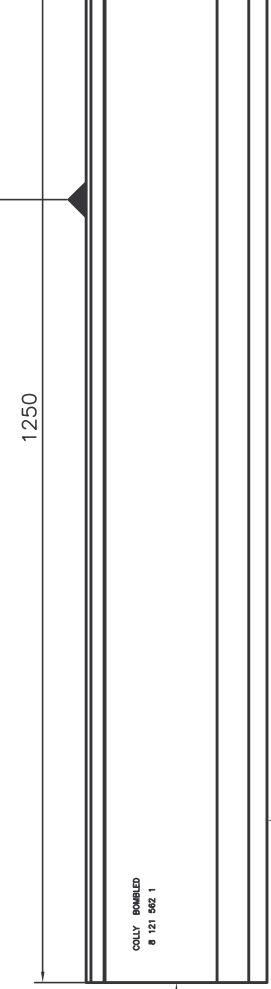
NOTA: Inscrive le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
		Tolérance générale: ±0.1 Observations:		Etat de surface: Ra 1.6 Matière: 40CMD8ou42CD4		Débit:		Echelle: 1/1&1/6 Date: 1/12/97		Dessiné par: J.L.T. Vérifié par: N° de brut:	
		Masse de l'outillage = 28.2 kg/m		Désignation:		Référence:		Révisé:		Eppo:	
		POINCON pour PLI ECRASE Nez 16 - Ht:200 - 30°		8 122 11X X		A3h		Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite			

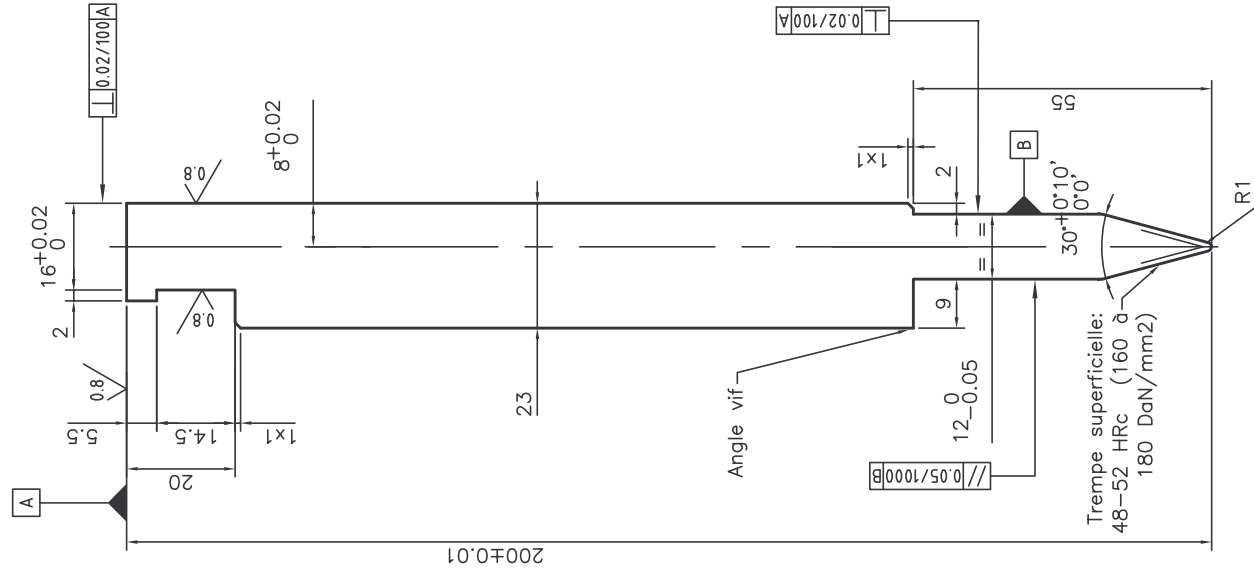
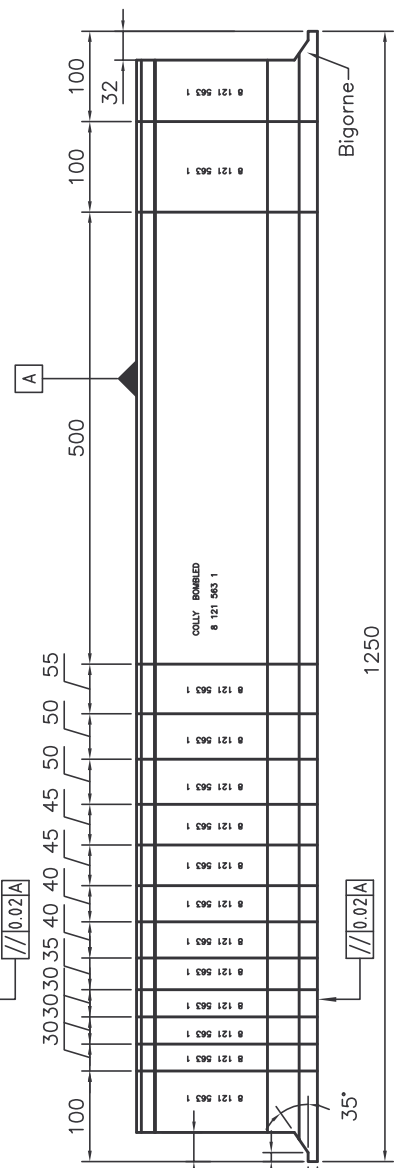
8 121 561 1



8 121 562 1



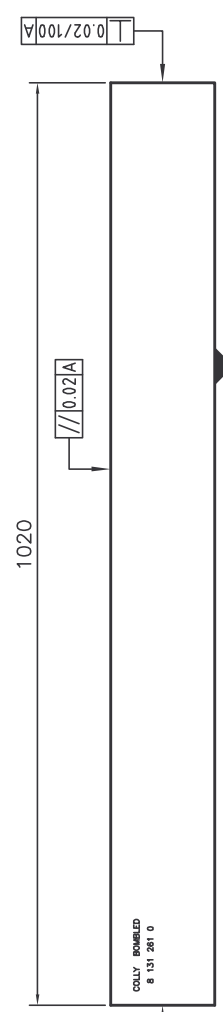
8 121 563 1



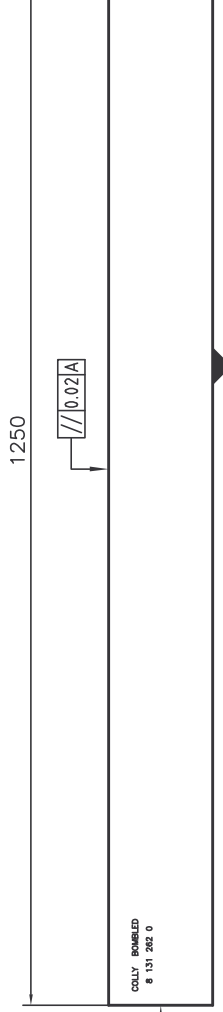
Nombre	OUTILLAGE		J.L.T.	Date
	Affectation	1		
Tolérance générale	±0.1	Etat de surface	Matériau	Débit
Observations:				
Masse de l'outillage = 29.5 kg/m				
Dessiné par: B.D.				
Vérifié par:				
N° de brut:				
Echelle: 1/1&1/6				
Date: 15/03/96				
Référence: 8 121 56X 1				
Epo: A3h				

Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
 NOTA: Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

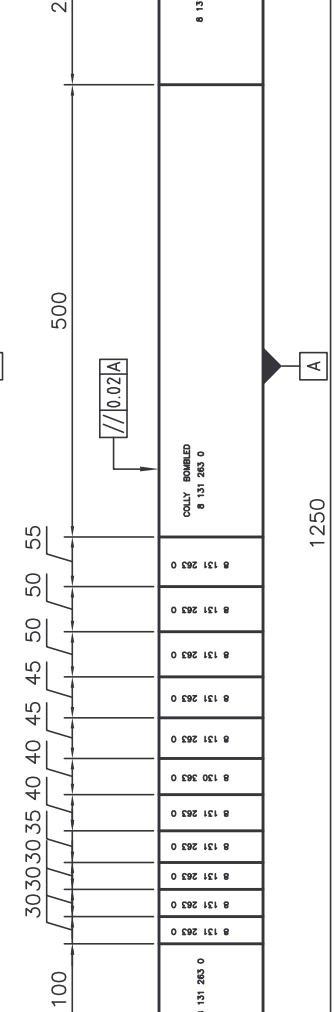
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



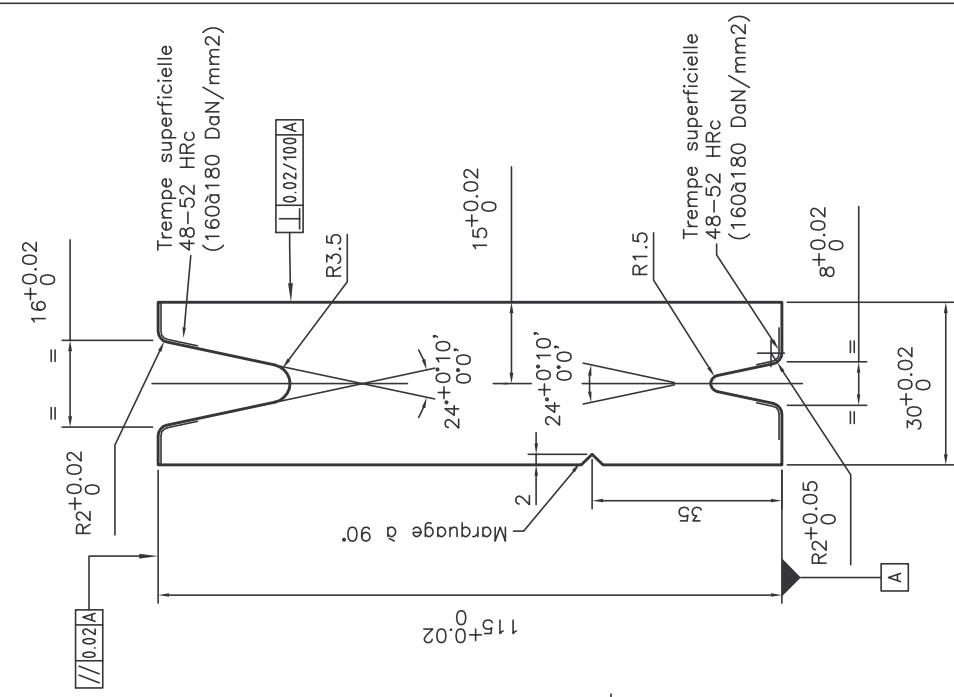
8 131 261 0



8 131 262 0



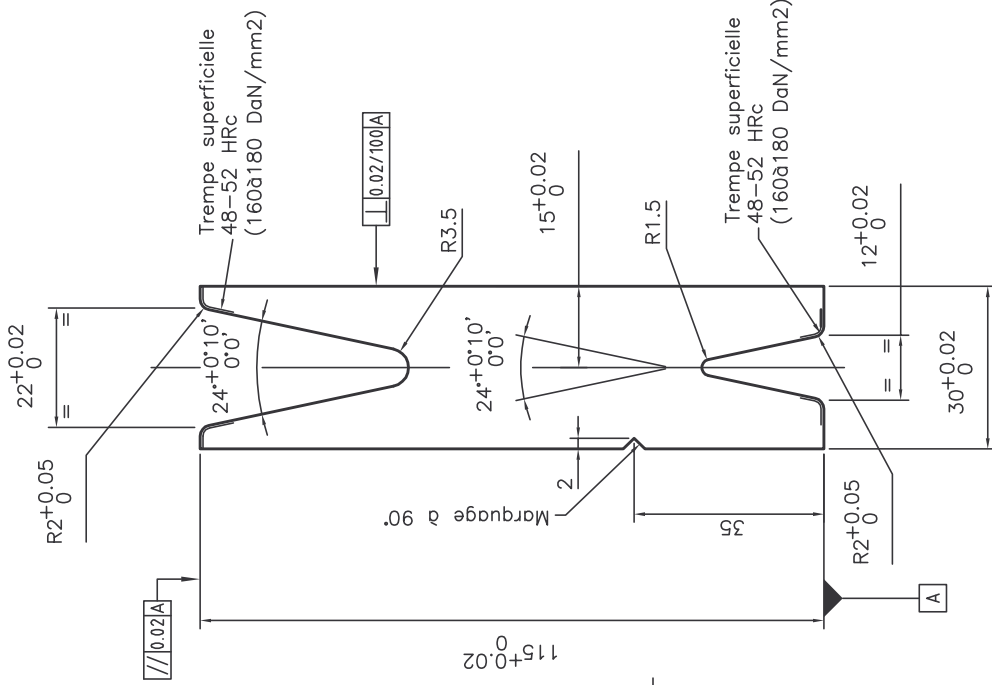
8 131 263 0



Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

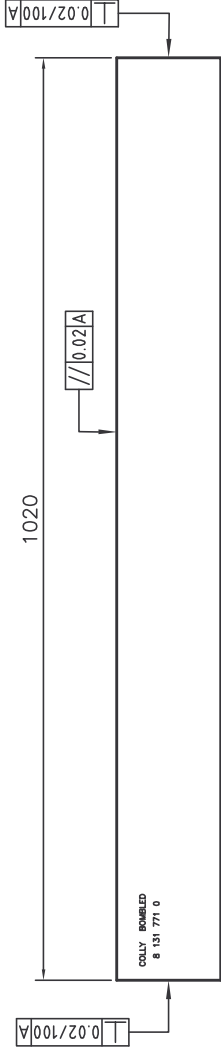
Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
[Symbol]		Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Matériau: 40CMD8ou42CD4		Echelle: 1/1&1/6		Date: 19/04/96	
colly		Observations: Masse de l'outillage = 25 kg/m		COLLY BOMBLED 8 131 263 0				Dessiné par: B.D.			
BOMBLED		Designation: MATRICE Vés 8 & 16 à 24° - Auto-centré - Ht.115						Vérifié par:			
								N° de brut:			
								Référence: 8 131 26X X		Epo:.	

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

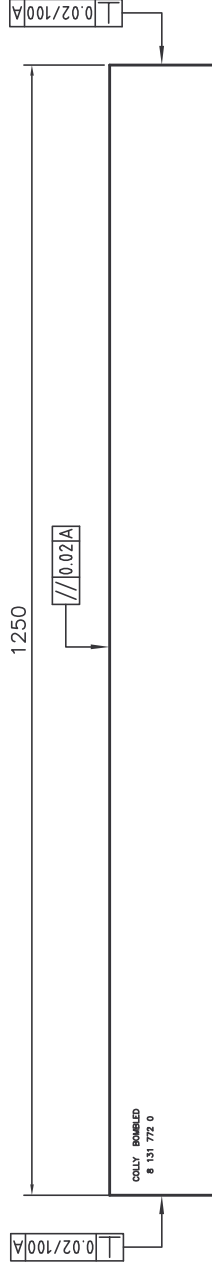


Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: Inscrive le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

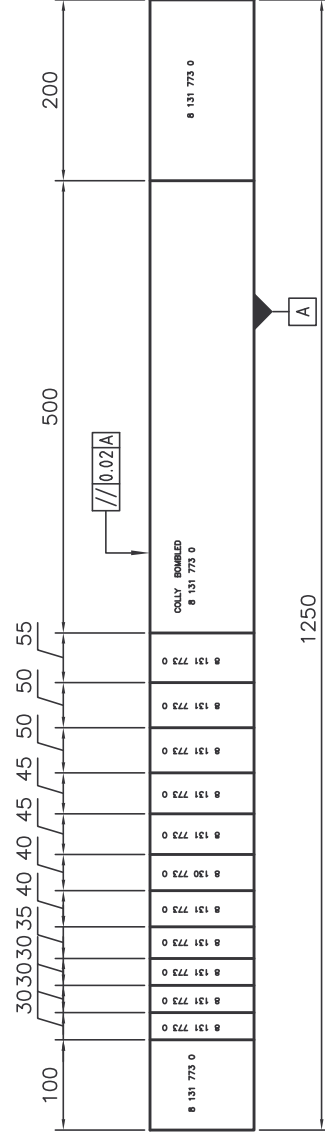
8 131 771 0






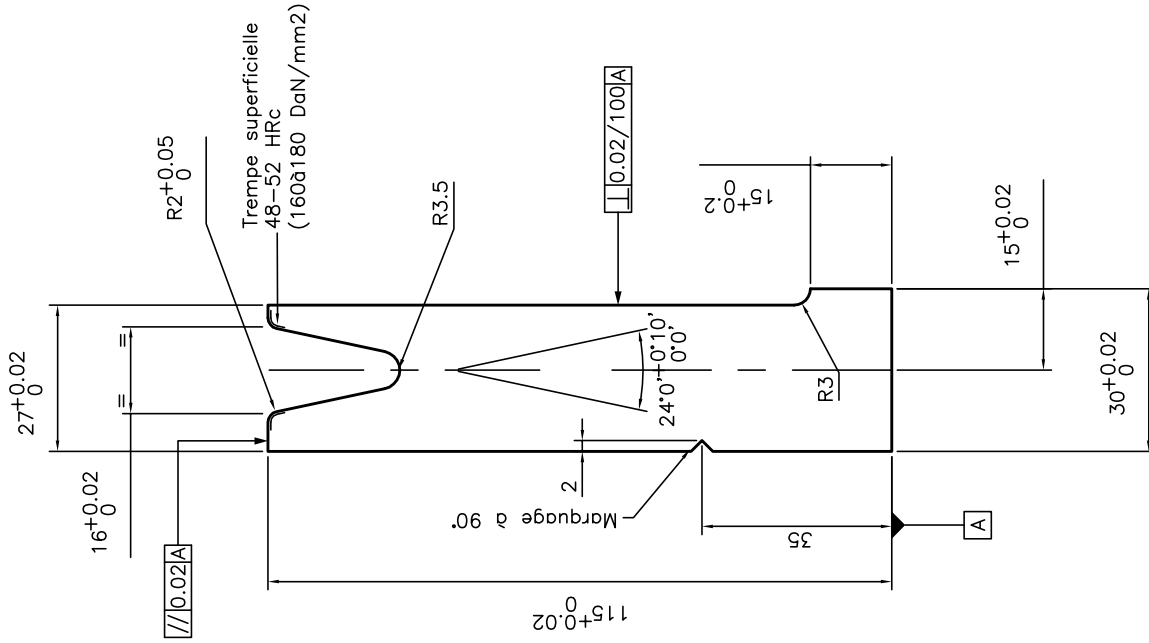
8 131 772 0



8 131 773 0



Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
		Tolérance générale: ±0.1 Observations:		Etat de surface: Ra 1.6 Matière: 40CMD8ou42CD4		Débit:		Echelle: 1/1&1/6 Date: 29/10/97		Dessiné par: B.D. Vérifié par: N° de brut:	
		Masse de l'outillage = 22.1 kg/m		Désignation:		Référence:		Révisé:		Epilo:	
		MATRICE Vés 12 & 22 à 24° - Auto-centré - Ht.115		8 131 77X X		A3h		Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite			



Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
 NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

8 131 811 0

0.02/100A

1020

0.02A

COLLY BOMBLED
8 131 811 0

A

8 131 812 0

0.02/100A

1250

0.02A

COLLY BOMBLED
8 131 812 0

A

8 131 813 0

100 30 30 30 35 40 40 45 45 50 50 55

0.02A

200

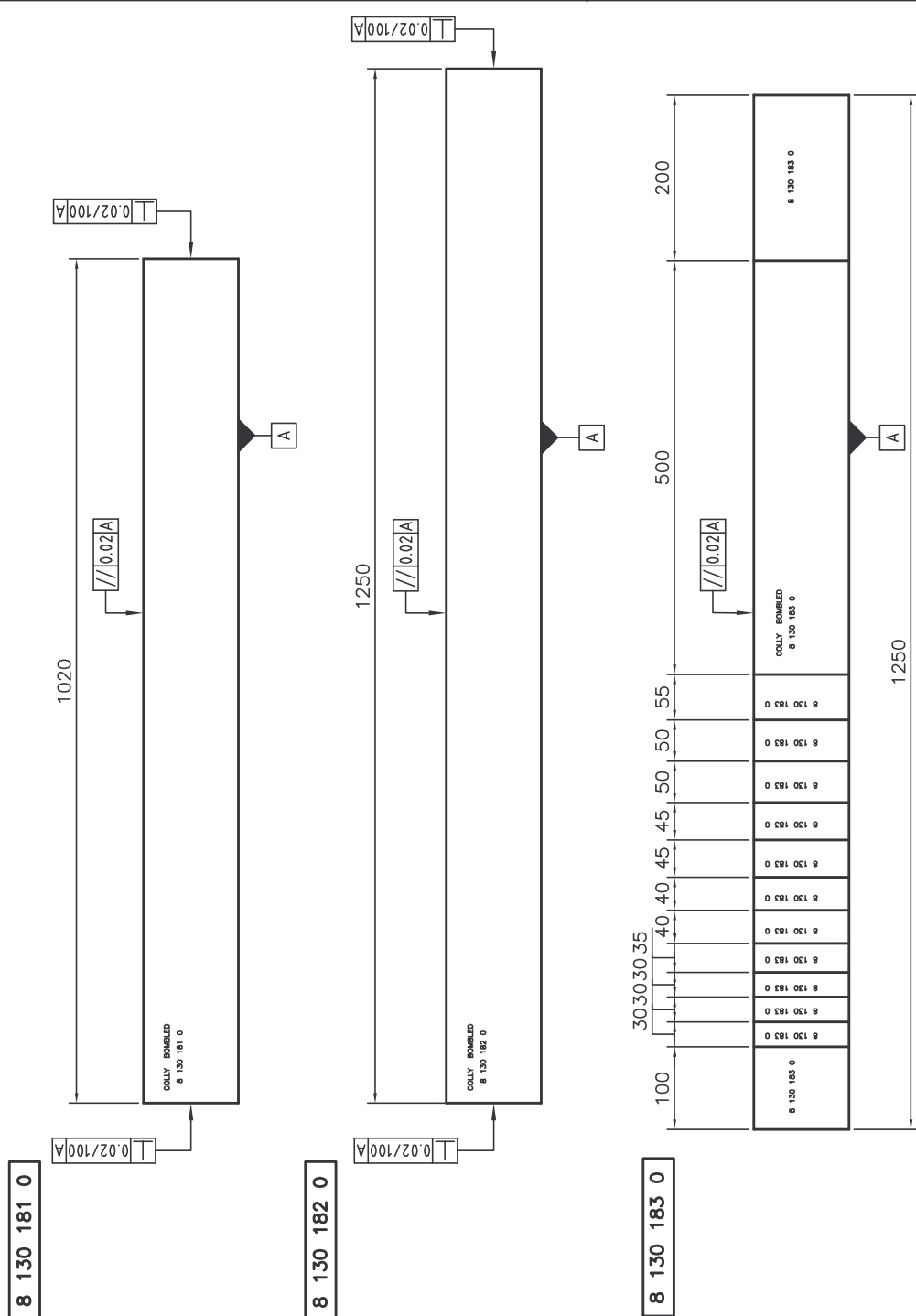
COLLY BOMBLED
8 131 813 0

1250

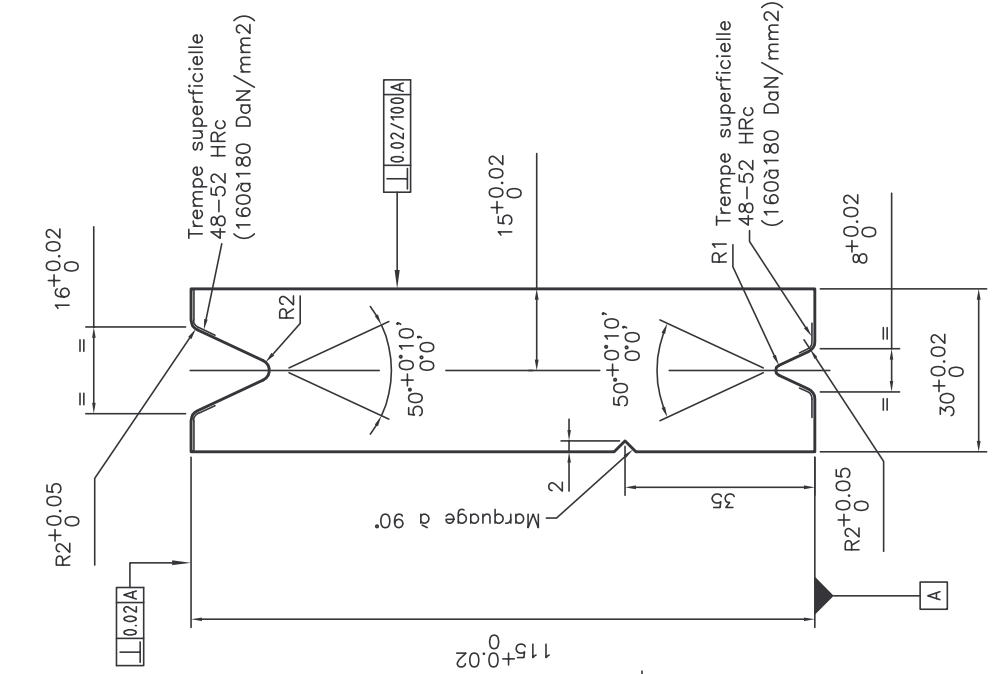
A

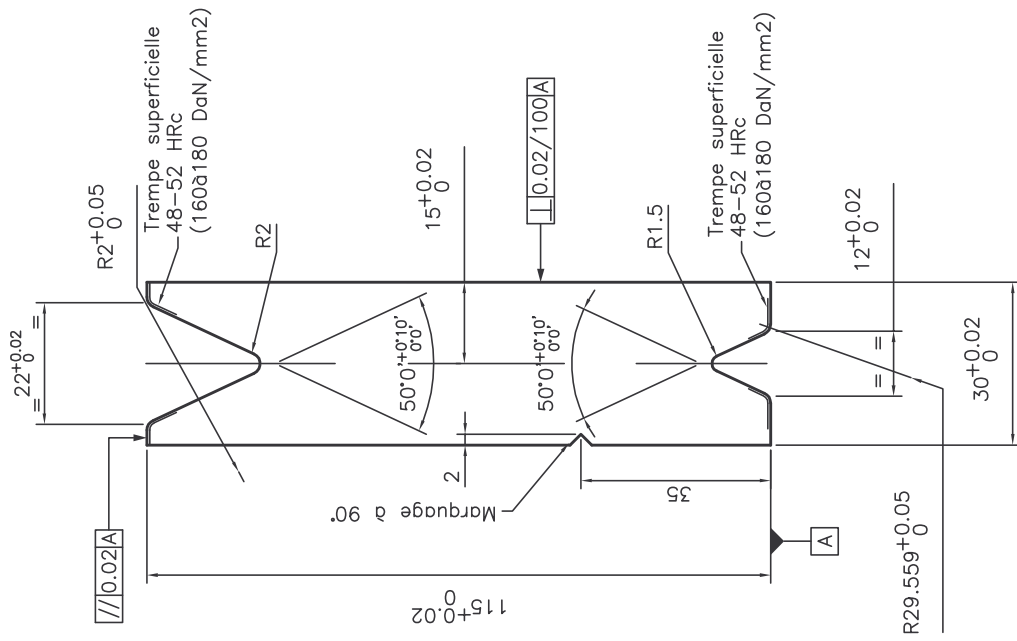
Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
		Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Matériau: 40CMD8ou42CD4		Echelle: 1/1&1/6		Date: 1/12/97	
		Observations: Masse de l'outillage = 23.1 kg/m						Dessiné par: J.L.T.			
		Designation: MATRICE V6 16 à 24°- Auto-centré - Ht.115						Vérifié par:		N° de brut:	
								Référence: 8 131 81X X		Epo: A3h	

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



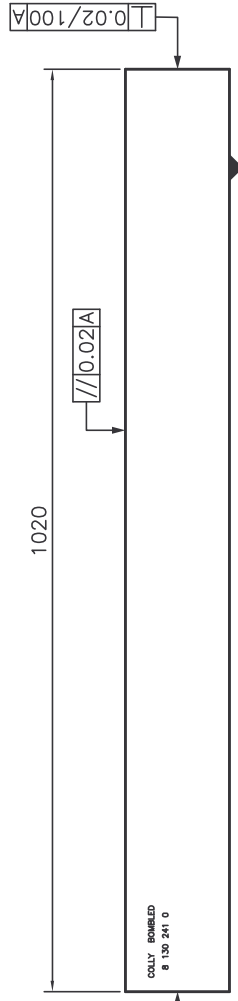
OUTILLAGE		Affection		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
	Tolérance générale: ±0.1	Etat de surface: Ra 1.6	Matière: 40CMD8ou42CD4	Débit:		Echelle:	1/1&1/6	19/04/96			
Observations:		Masse de l'outillage = 26.3 kg/m									
 		Désignation: MATRICE V68 & 16 à 50°- Auto-centré - Ht.115 Référence: 8 130 18X X Epilo:									



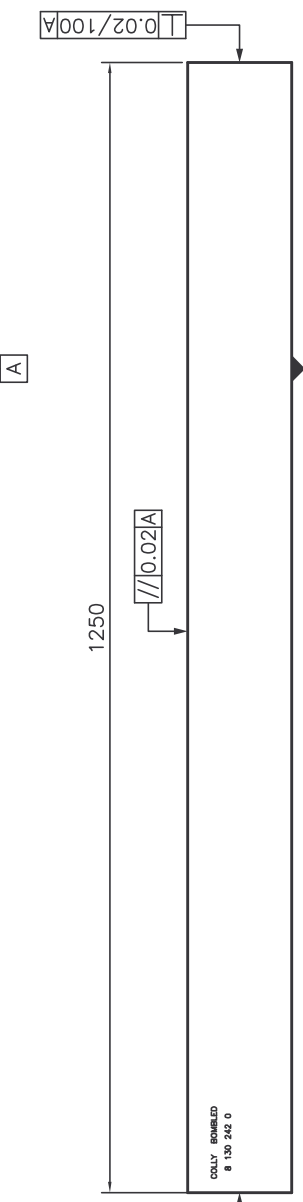


Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

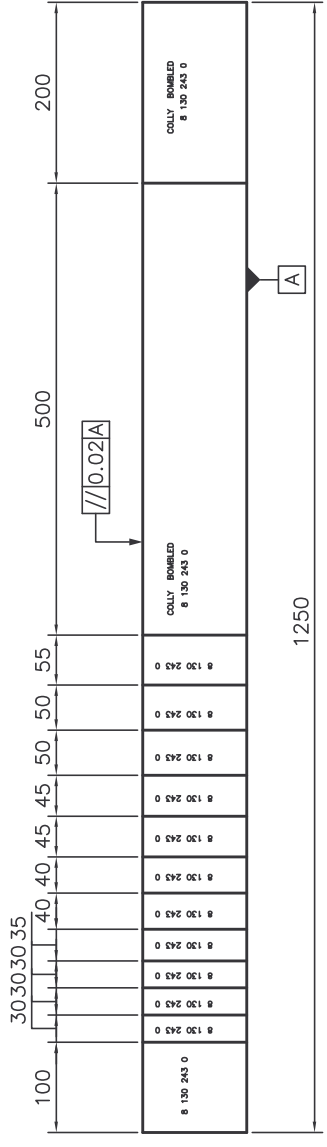
8 130 241 0






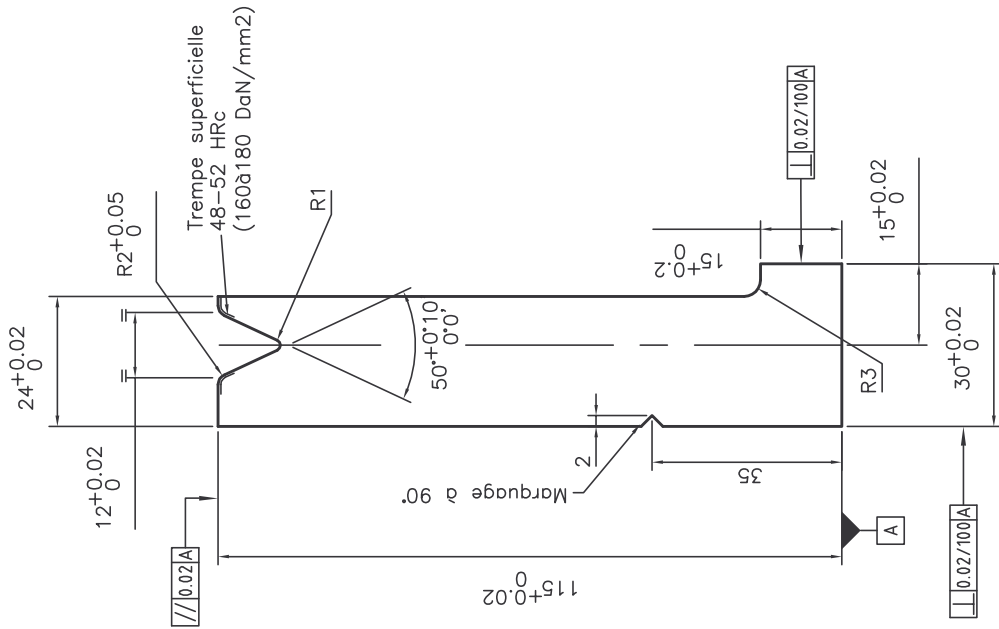
8 130 242 0



8 130 243 0

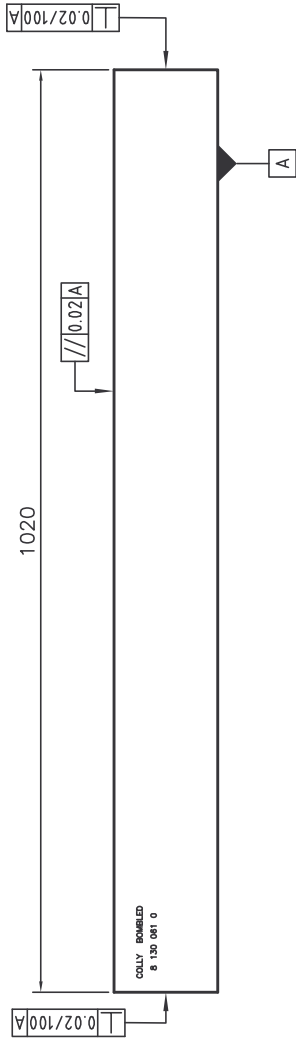


Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
		Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Matériau: 40CMD8ou42CD4		Débit: 1/1&1/6		Date: 19/04/96	
		Observations: Masse de l'outillage = 24.4 kg/m		Dessiné par: B.D.		Vérifié par:		N° de brut:			
		Designation: MATRICE Vé 12 & 22 à 50°- Auto-centré - Ht.115		Référence: 8 130 24X X		Epoilo: A3h					
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite											

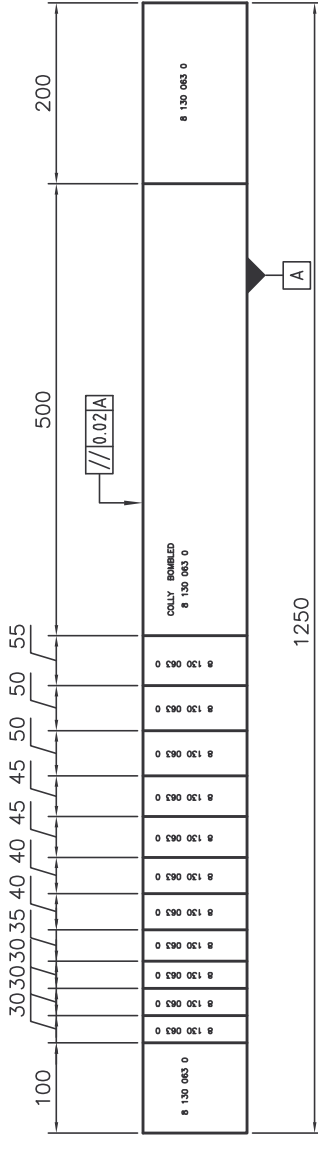
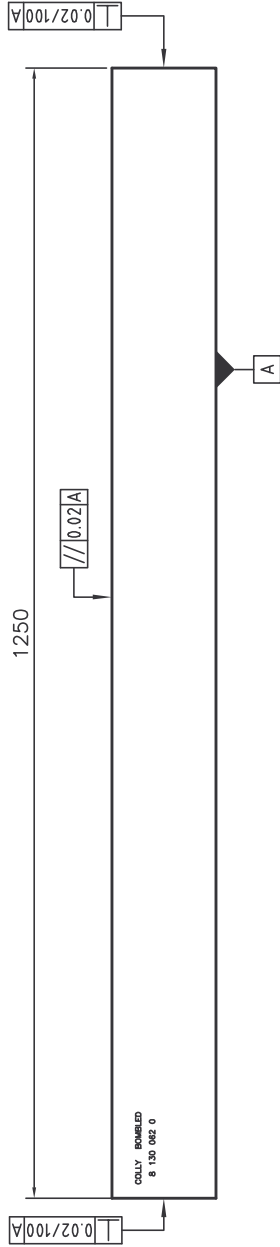


Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: Inscrire le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

8 130 061 0

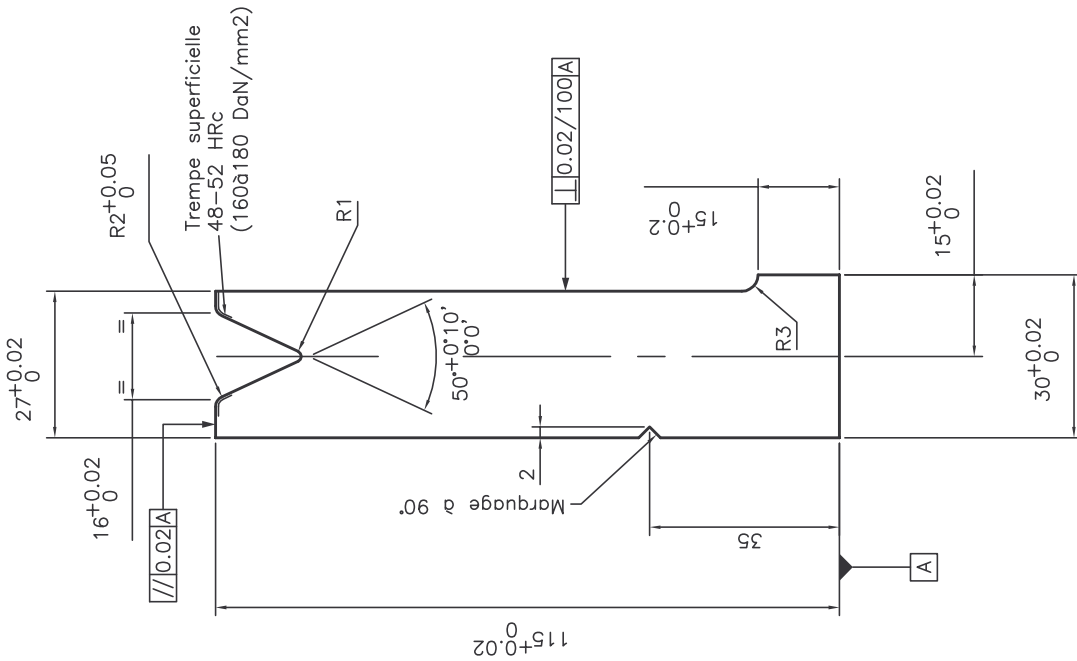


8 130 062 0



8 130 063 0

Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
OUTILLAGE											
Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Matériau: 40CMD8ou42CD4		Débit:		Echelle: 1/1&1/6		Date: 19/04/96	
Observations:		Masse de l'outillage = 22.2 kg/m		Dessiné par: B.D.		Vérifié par:		N° de brut:			
COLLY		BOMBLED		MATRICE VÉ 12 à 50°- Auto-centré - Ht.115		Référence: 8 130 06X X		Épilo:		A3h	
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite											



8 130 121 0

110.02/100A

1020

110.02A

COLLY BOMBLED
8 130 121 0

8 130 122 0

110.02/100A

1250

110.02A

COLLY BOMBLED
8 130 122 0

8 130 123 0

100 30 30 30 35 40 40 45 45 50 50 55

110.02A

COLLY BOMBLED
8 130 123 0

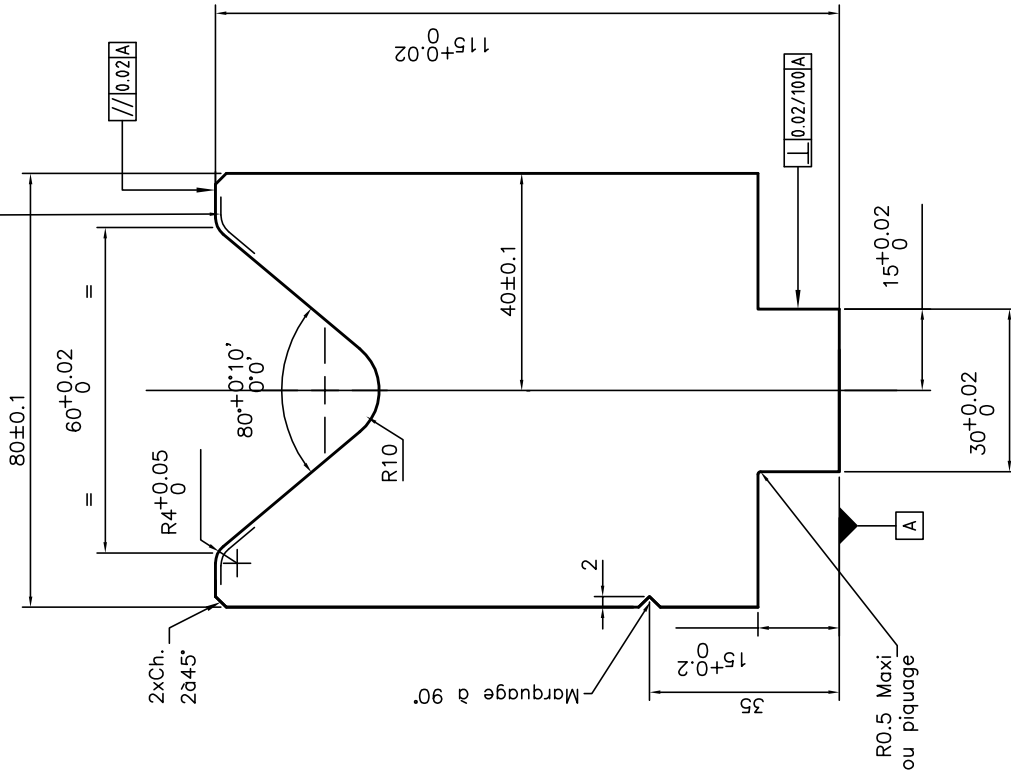
1250

Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs:0.5 à 45°
NOTA: Inscrive le numéro de la pièce
ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

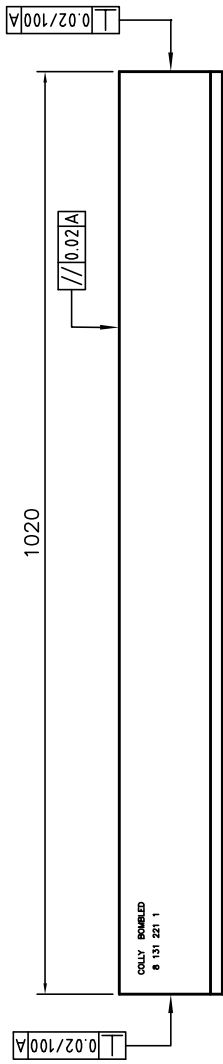
Nombre		OUTILLAGE		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
Affectation		Affection									
	±0.1	Tolérance générale:	Etat de surface:	Ra	1.6	Matière:	40CMD8ou42CD4	Débit:		Echelle:	1/1&1/6
Observations:		Masse de l'outillage = 23.6 kg/m								Dessiné par:	B.D.
		Désignation:		MATRICE Vé 16 à 50°- Auto-centré - Ht.115						Vérifié par:	
										N° de brut:	
										Référence:	8 130 12X X
										Echelle:	19/04/96
											A3h

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

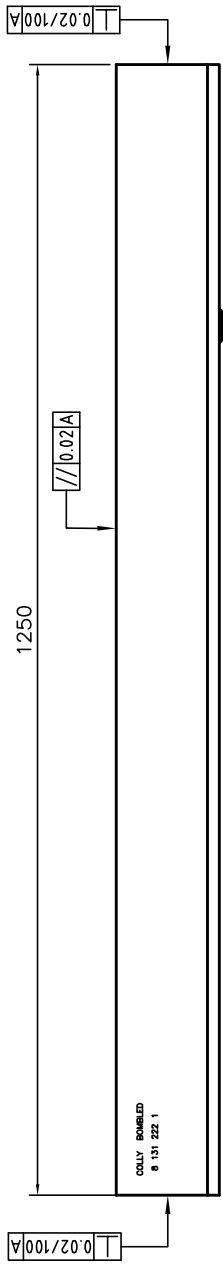
Trempe superficielle
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)



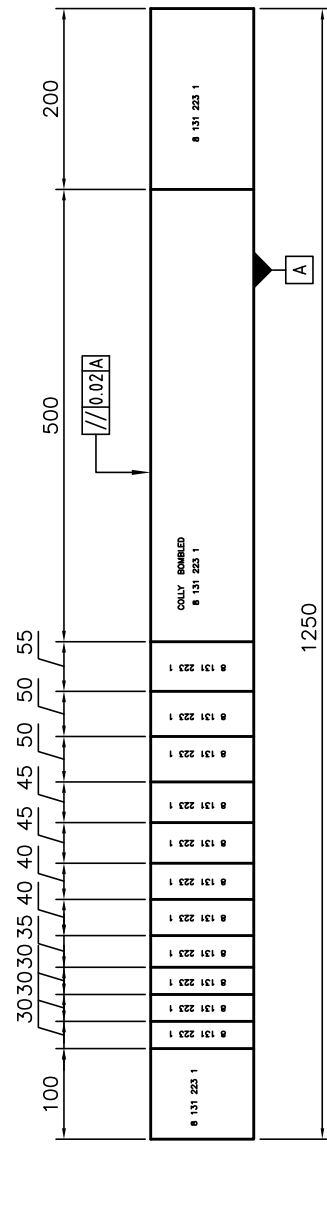
8 131 221 1



8 131 222 1



8 131 223 1

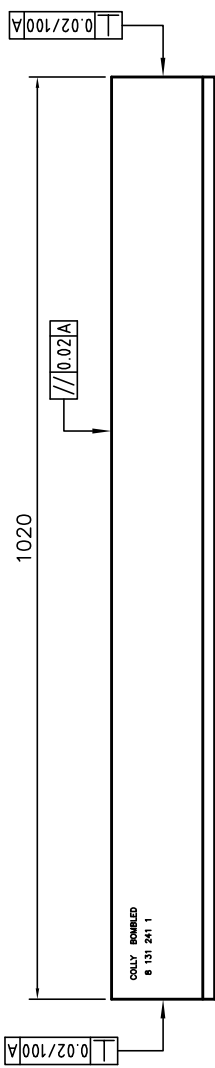


OUTILLAGE		B.H		Date	
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Exécutée par	Date
1	talon passe de 13 à 15				21.11.96
	Tolérance générale	Etat de surface	Matière	Débit	Echelle
	±0.1	Ra 1.6	40CMD8ou42CD4		1/1&1/6
Observations:					
Masse de la matrice = 58.1 kg/m					
Dessiné par: B.D.					
Vérifié par:					
N° de brut:					
Référence: 8 131 22X 1					
Épilo: A3h					

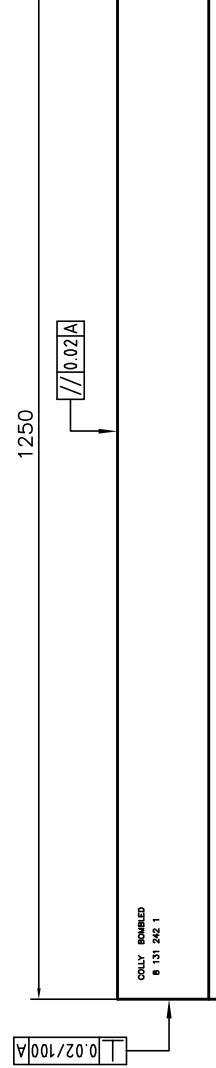
Les vés et les faces seront rectifiés
Casser les angles vifs:0.5 à 45°
NOTA: Inscrive le numéro de la pièce
ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

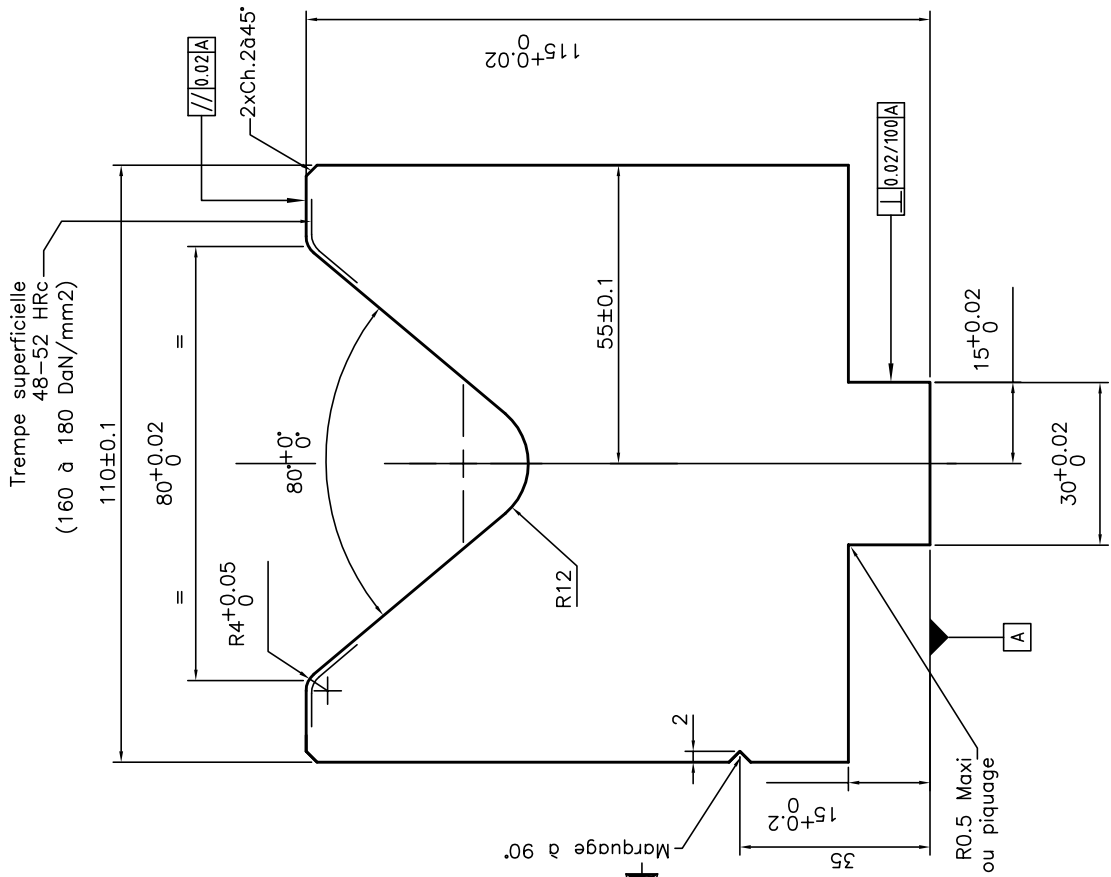
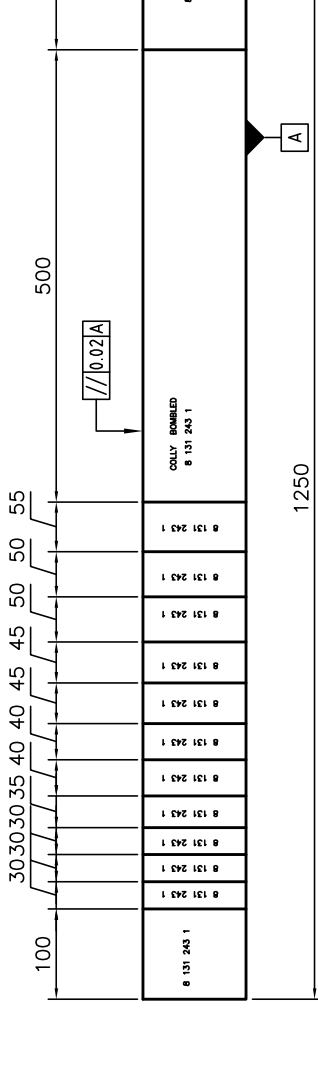
8 131 241 1



8 131 242 1



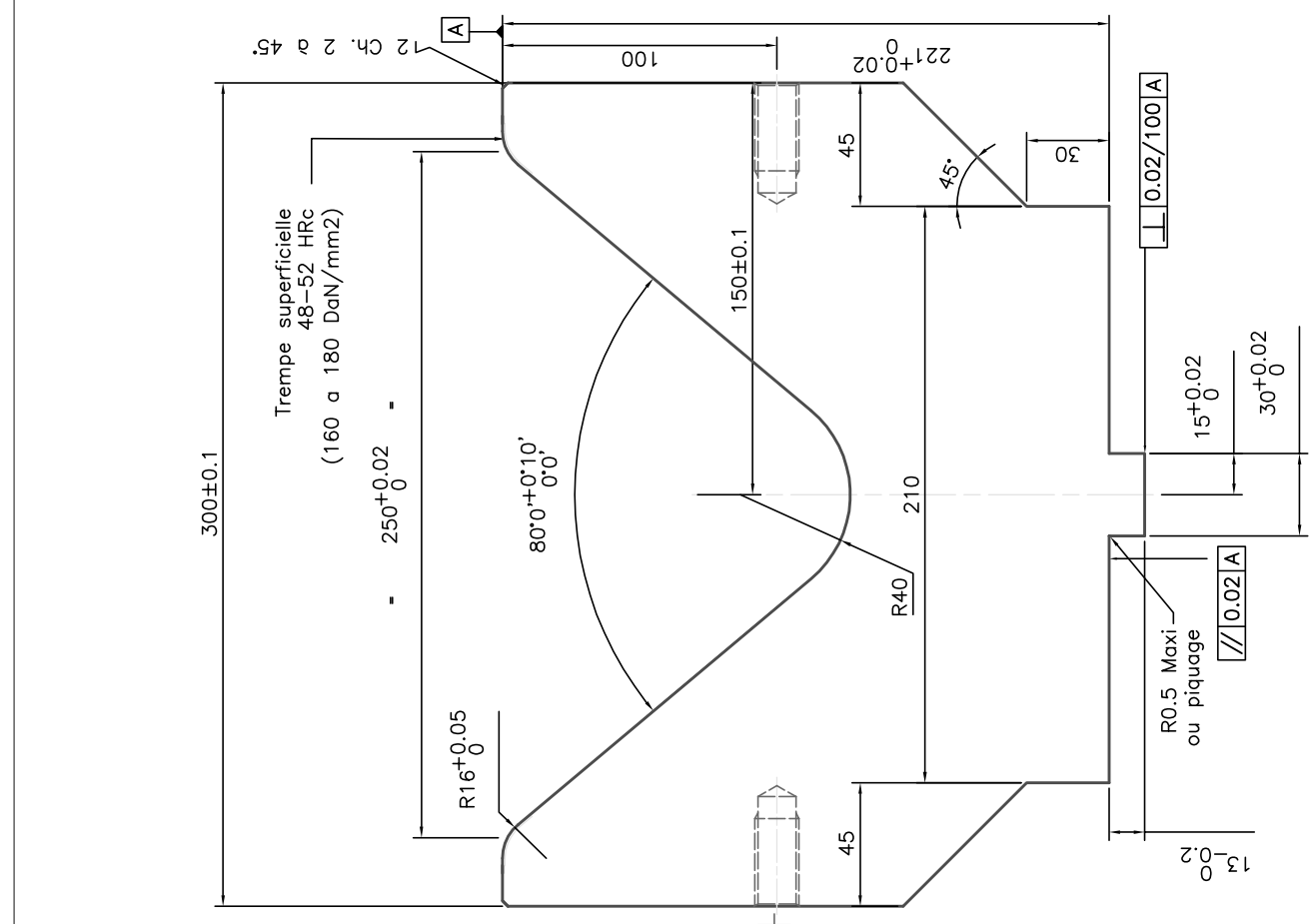
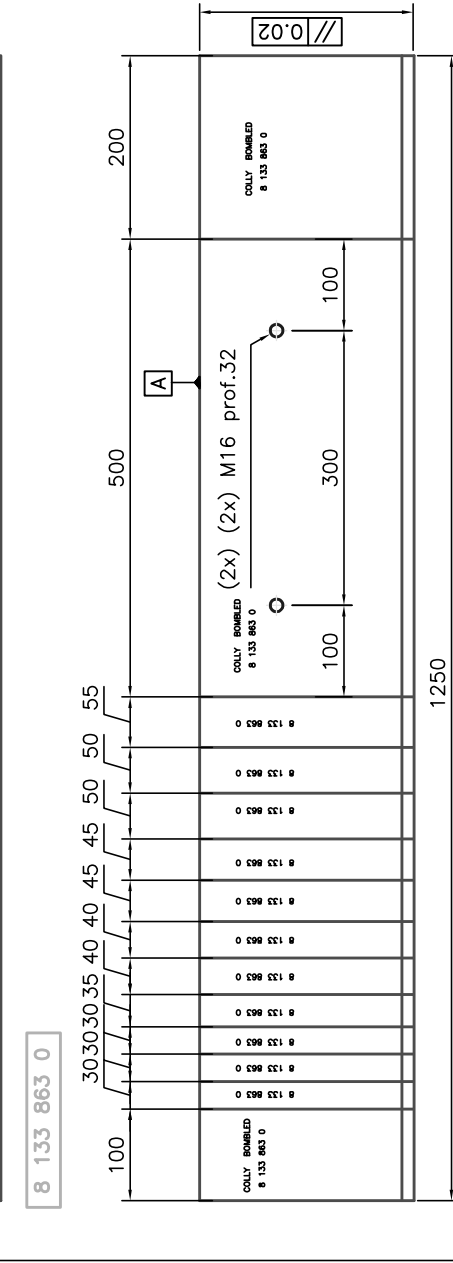
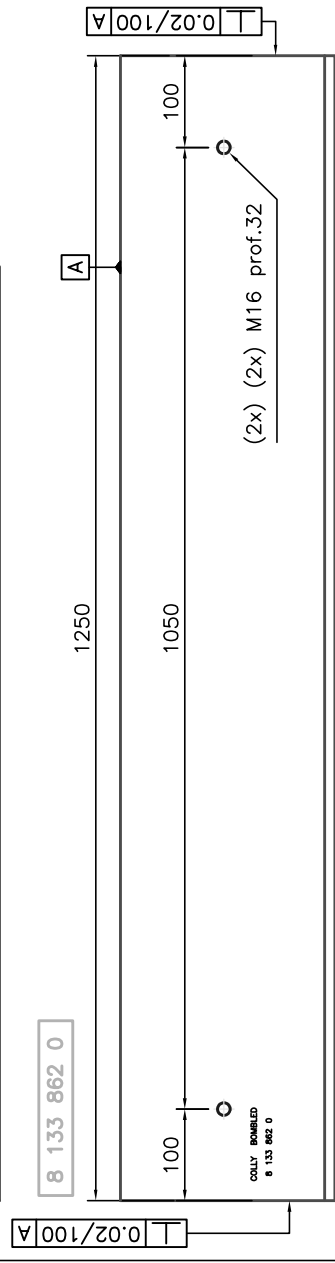
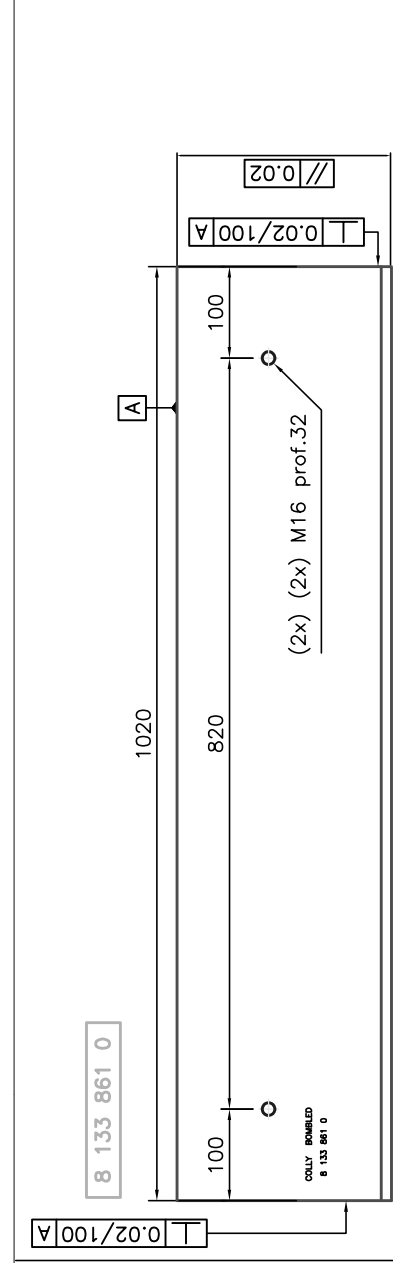
8 131 243 1



Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: Inscrive le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

Nombre		OUTILLAGE		B.H		Date	
Affectation		Modification		Effectuée par		Date	
1	Talon passe de 13 à 15	1		21.11.96			
Indice		Matériau		Echelle		Date	
±0.1		Ra 1.6		1/1&1/6		22/08/96	
Tolérance générale		Etat de surface		Débit		Dessiné par	
±0.1		Ra 1.6		40CMD8ou42CD4		B.D.	
Observations		Masse de la matrice = 75.2 kg/m		Vérifié par		N° de brut	
Masse de la matrice = 75.2 kg/m		Désignation		Référence		Epo	
VE 80 à 80°- Auto-centré - Ht.115		8 131 24X 1		8 131 24X 1		A3h	

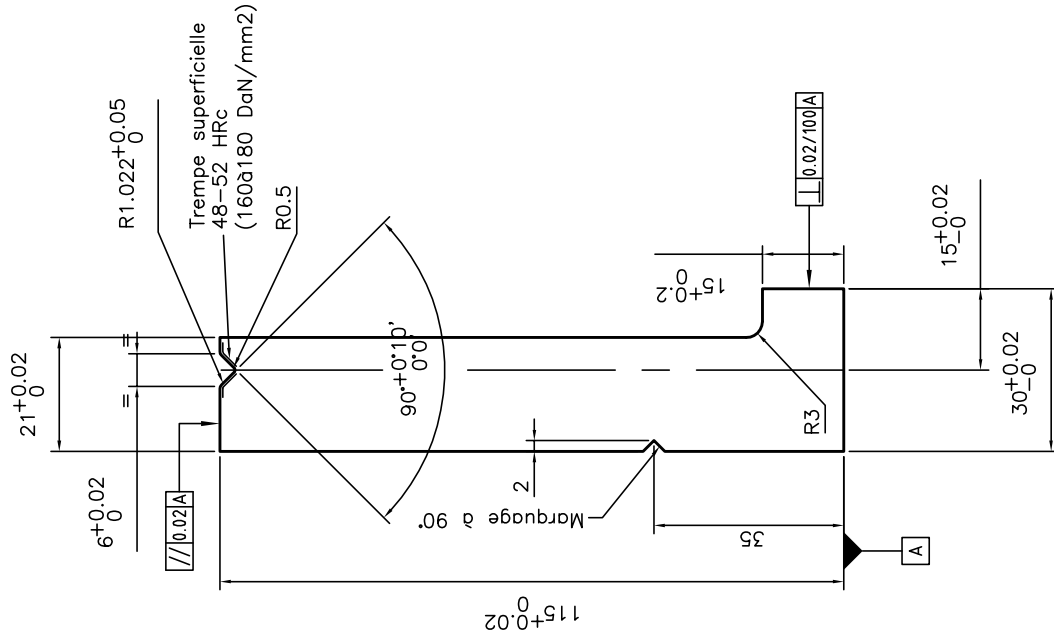
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



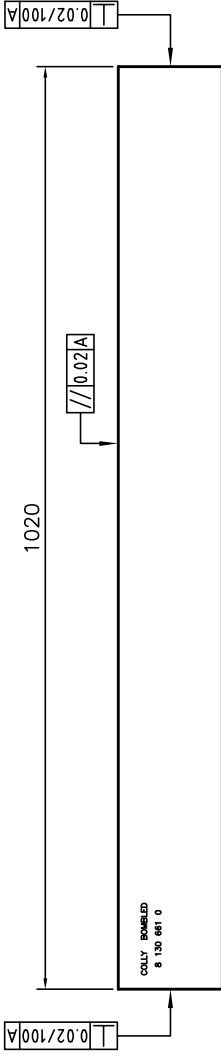
Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
 NOTA: Inscire le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

OUTILLAGE		Effectuée par		Date	
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Echelle	Date
8 133 861 0				1/2&1/6	27/12/07
8 133 862 0				Dessiné par: C.S.	
8 133 863 0				Vérifié par:	
Matière: 40 CMD68				N° de brut:	
Ra 1.6				Référence: 8 133 86X X	
Tolérance générale: ±0.1				Folio: 1	
État de surface: Ra 1.6					
Observations: Masse de l'outillage = 350 kg/m					
Designation: VE 250 à 80°- Auto-centré - Ht.235					

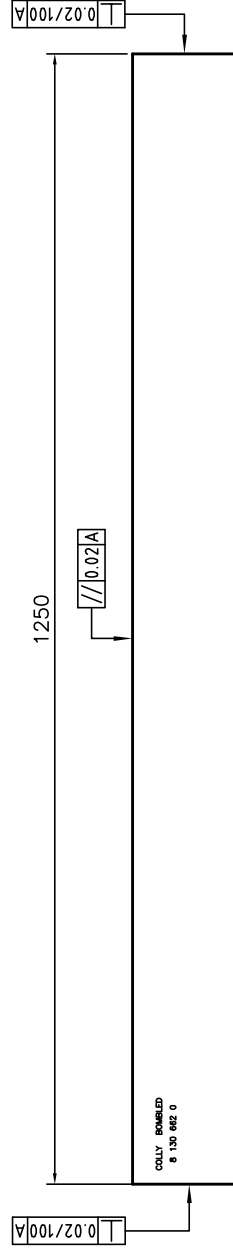
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



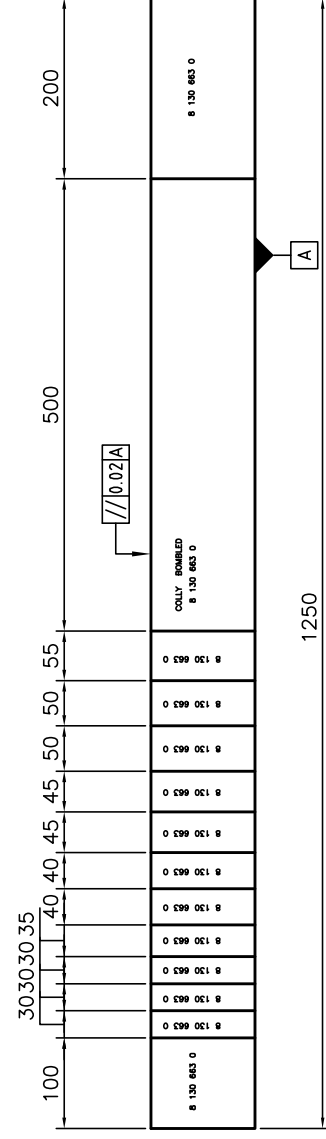
8 130 661 0



8 130 662 0

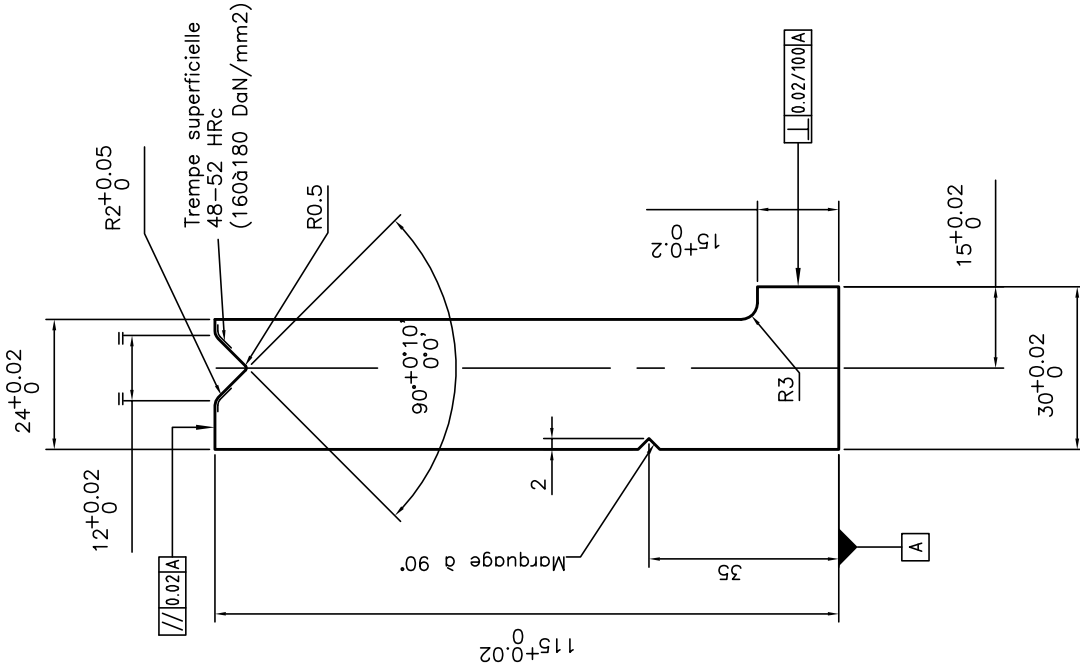


8 130 663 0



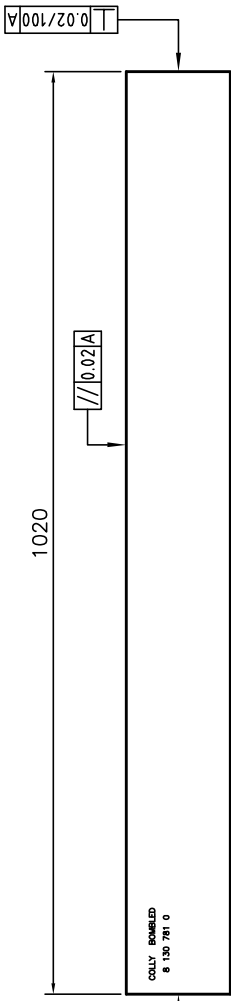
Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs: 0.5 à 45°
 NOTA: Inscrite le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
		Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Matériau: 40CMD8ou42CD4		Débit:		Echelle: 1/1&1/6	
Observations:		Masse de l'outillage = 20.4 kg/m		Dessiné par: B.D.		Vérifié par:		N° de brut:		Date: 19/04/96	
				Désignation: MATRICE Vé 6 à 90° - Auto-centré - Ht.115		Référence: 8 130 66X X		Épilo:		A3h	
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite											

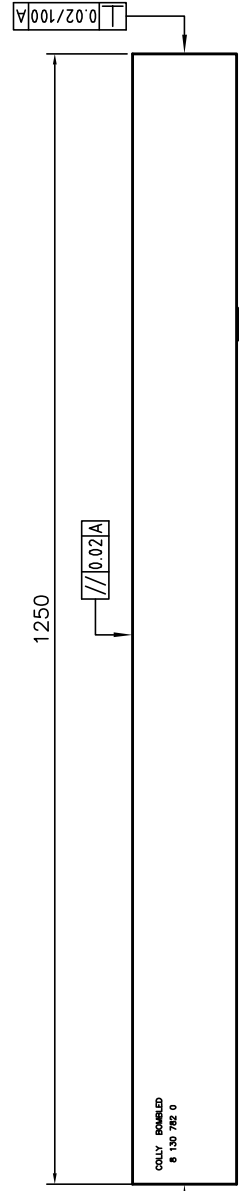


Les vés et les faces seront rectifiés
 Casser les angles vifs:0.5 à 45°
 NOTA: Inscire le numéro de la pièce
 ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

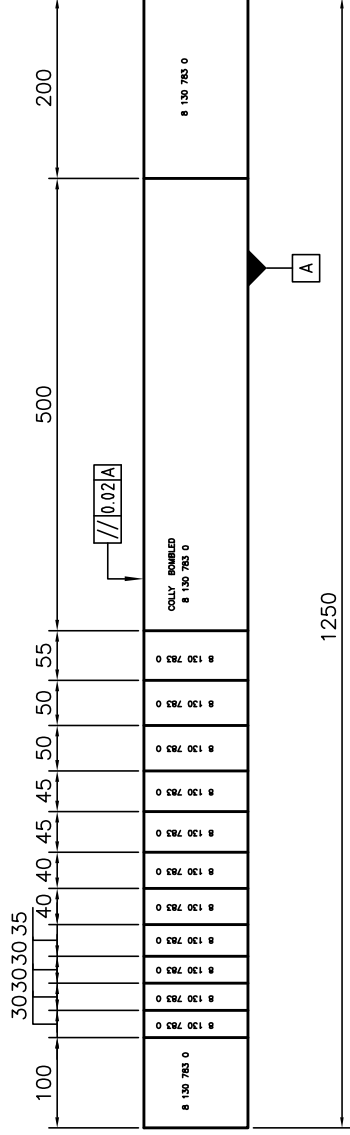
8 130 781 0



8 130 782 0

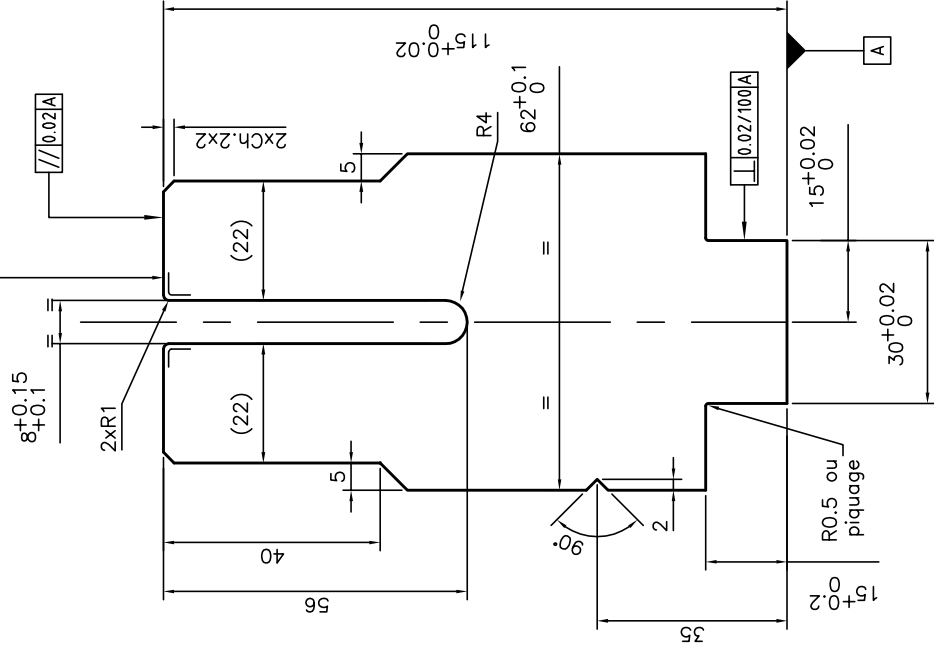


8 130 783 0



Nombre		Affection		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
[Symbol]		±0.1		Ra 1.6		Matière: 40CMD8ou42CD4		Echelle: 1/1&1/6		Date: 19/04/96	
[Symbol]		Tolérance générale:		Etat de surface:		Débit:		Dessiné par: B.D.		Vérifié par:	
[Symbol]		Observations:		Masse de l'outillage = 22.5 kg/m				N° de brut:		Référence: 8 130 78X X	
[Symbol]		[Logo]		Designation:		MATRICE Vé 12 à 90°- Auto-centré - Ht.115		Epoilo:		A3h	
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite											

Trempe superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)



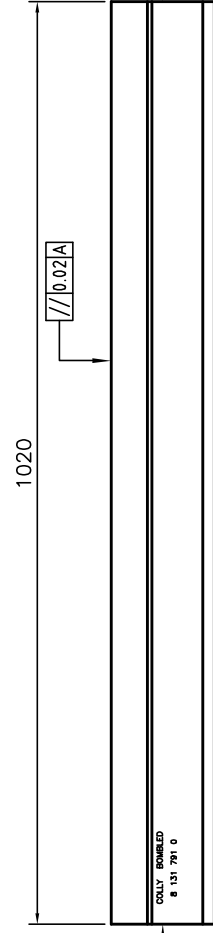
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

8 131 791 0

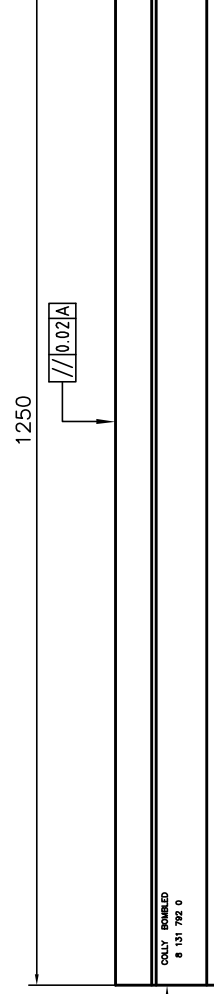
0.02/100A

0.02/200A

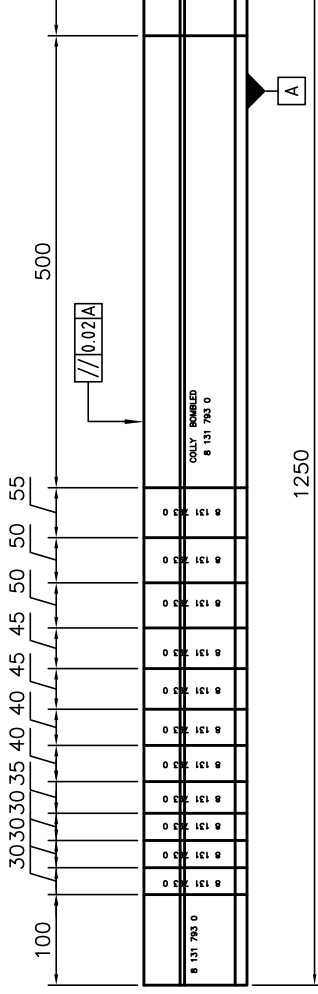


8 131 792 0

0.02/100A

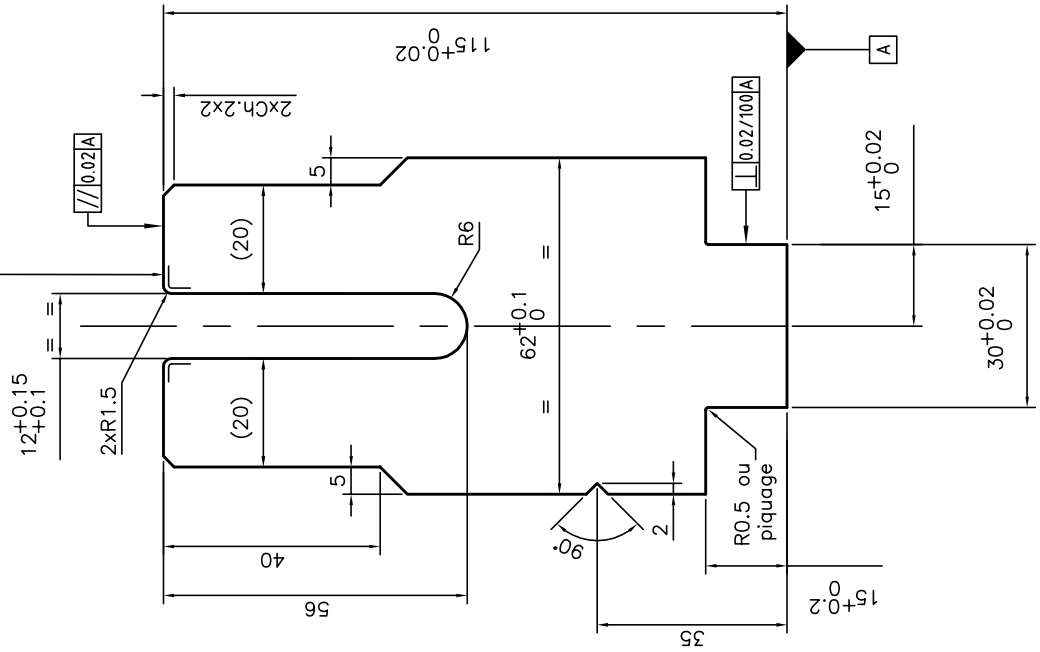


8 131 793 0



Nombre		Affectation		Indice		Modification		Effectuée par		Date	
[Symbol]		Tolérance générale: ±0.1		Etat de surface: Ra 1.6		Matériau: 40CMD8ou42CD4		Echelle: 1/1&1/6		Date: 1/12/97	
Observations:		Masse de l'outillage = 45.3 kg/m		Dessiné par: J.L.T.		Vérifié par:		N° de brut:		Référence: 8 131 79X X	
Logo: COLLY BOMBLED		Désignation: VE 8 pour PLI ECRASE- Auto-centré - Ht.115		Epo: [Symbol]		A3h		Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite			

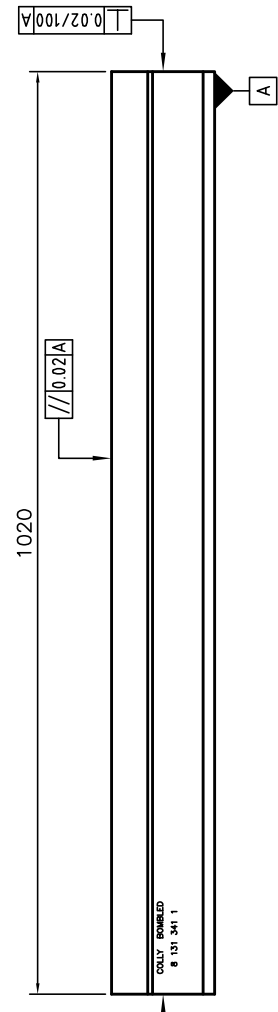
Trempe superficielle:
48-52 HRC
(160 à 180 DaN/mm²)



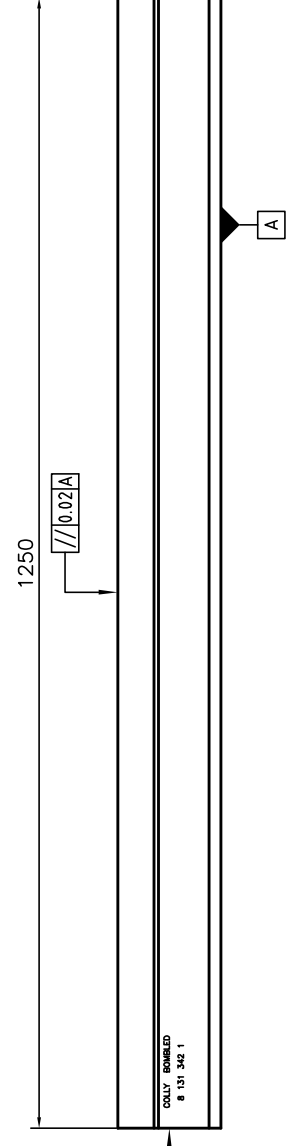
Casser les angles vifs: 0.5 à 45°

NOTA: Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED"

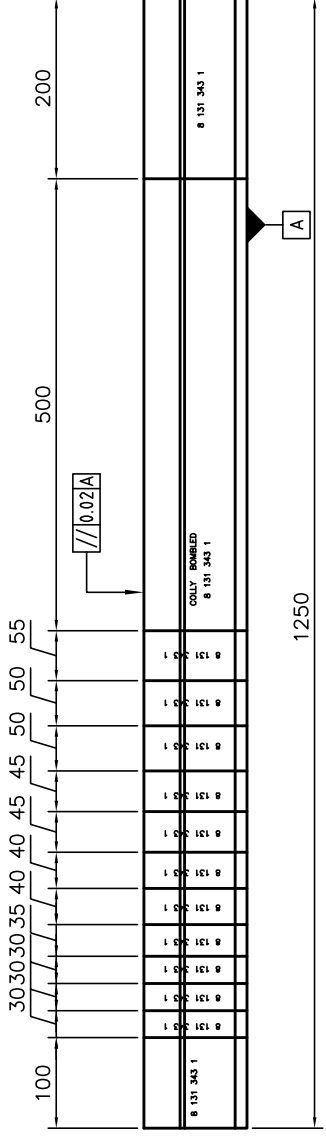
8 131 341 1



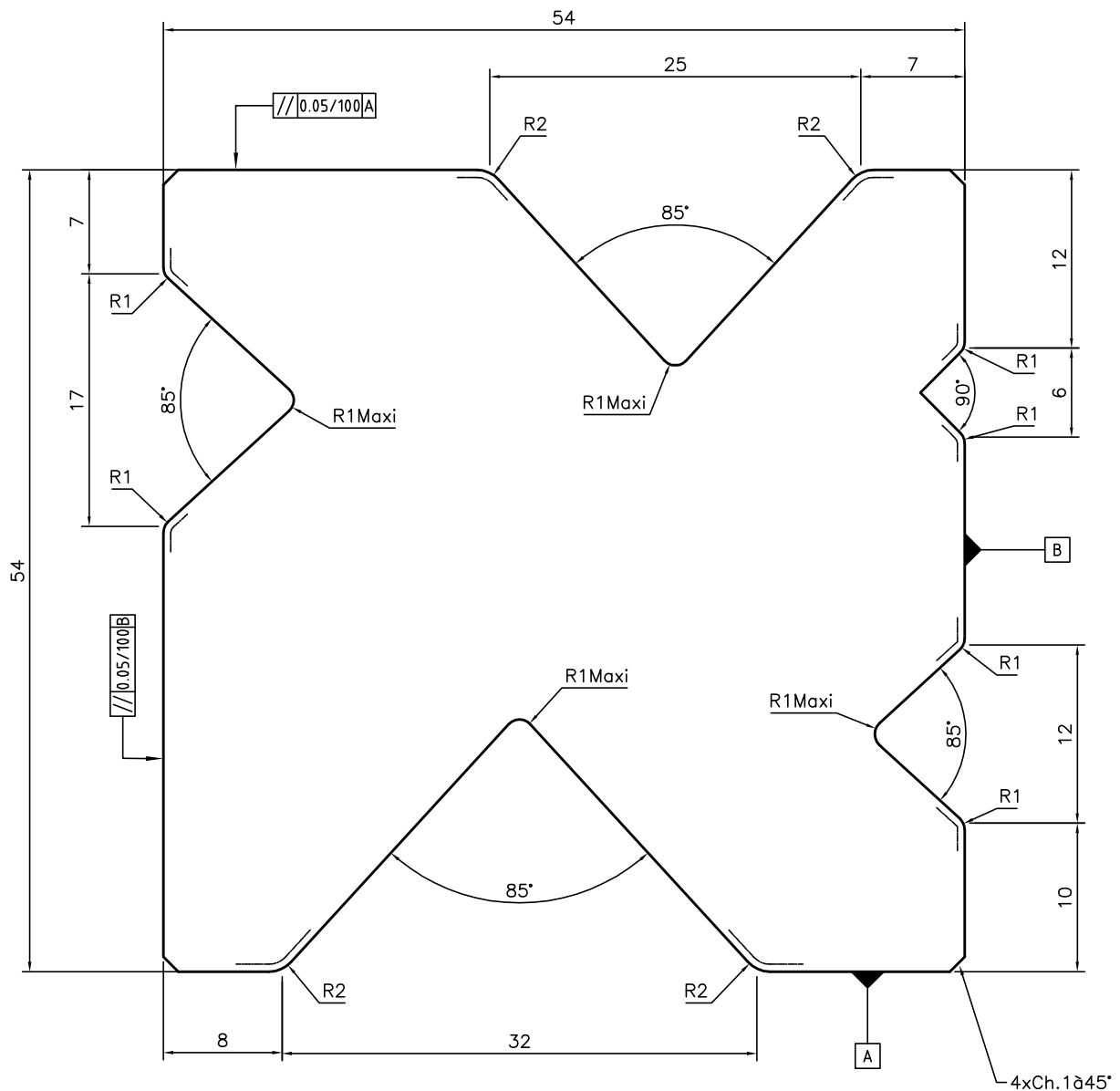
8 131 342 1



8 131 343 1



Nombre		Affectation		Indice		Talon passe de 13 à 15		B.H		Date	
OUTILLAGE		Modification		Effectuée par		Date		Echelle:		Date:	
1		1		1		1		1		1	
±0.1		Ra 1.6		40CMD8ou42CD4		1/1&1/6		15/03/96		B.D.	
Observations:		Masse de l'outillage = 43.6 kg/m		Dessiné par:		Vérifié par:		N° de brut:		Référence:	
COLLY		BOMBLED		VE 12 pour PLECRASE-Auto-centré - Ht.115		8 131 34X 1		A3h		Epoilo:	
Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite											



NOTA:

Les 4 faces et les 5 vés seront rectifiés.

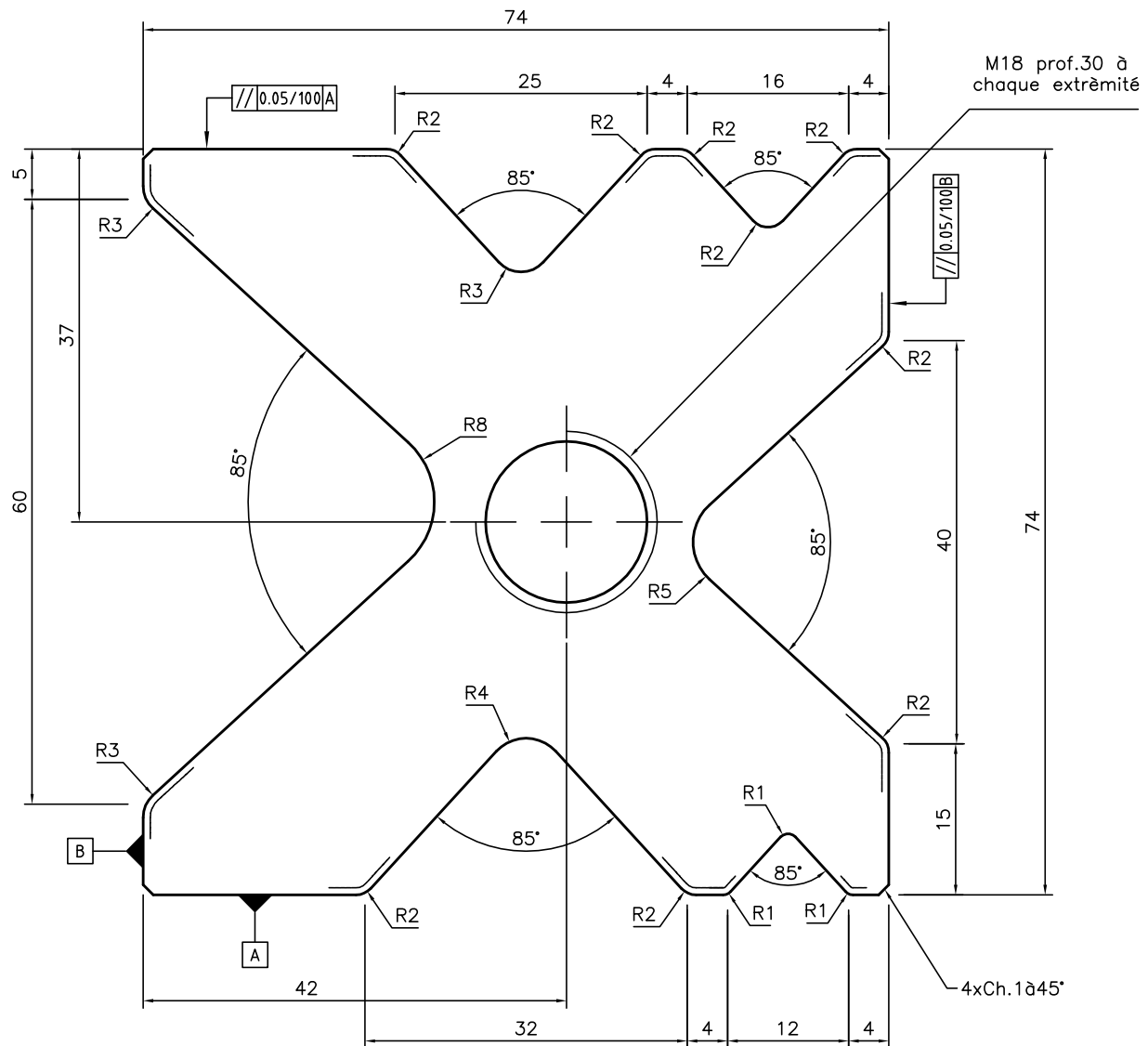
Trempe superficielle 48-52 HRc (160 à 180 daN/mm²) sur tous les rayons des Vés.

Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED" aux extrémités.

8 800 011 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 1250mm
8 800 012 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 2040mm
8 800 013 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 2500mm
8 800 014 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 3060mm

OUTILLAGE						
Nombre	Affectation		Indice	Modification	Effectuée par	Date
	Tolérance générale :	Etat de surface :	Matière :	Débit :	Echelle :	Date :
	±0.1	Ra 1.6	40CMD8ou42CD4		3/1	18/04/96
	Observations :				Dessiné par :	
	Ancien numéro de plan: 8 800 011 0 14 355 Masse de l'outillage = 18.5 kg/m				Vérifié par :	
	Désignation :				N° de brut :	
VES 12/17/25/32 - 85° . VE 6 - 90° .				Référence :		Folio :
				8 800 01X X		1/1

Conformément à la loi ce dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite



NOTA:

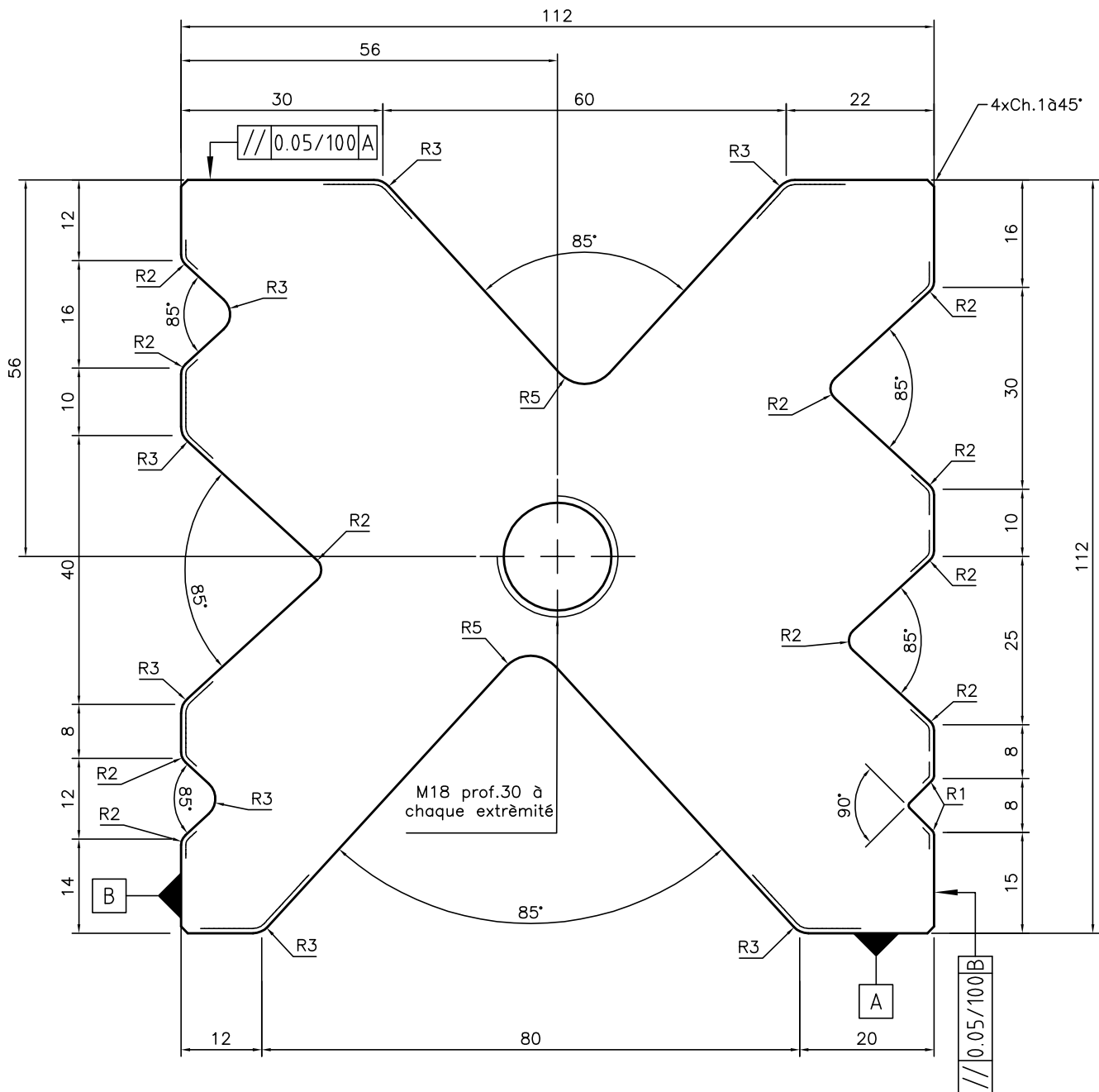
Les 4 faces et les 6 vés seront rectifiés.

Trempe superficielle 48-52 HRc (160 à 180 DaN/mm²) sur tous les rayons des Vés.

Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED" à une extrémité.

8 800 112 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 2040mm
8 800 113 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 2500mm
8 800 114 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 3060mm
8 800 115 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 4080mm

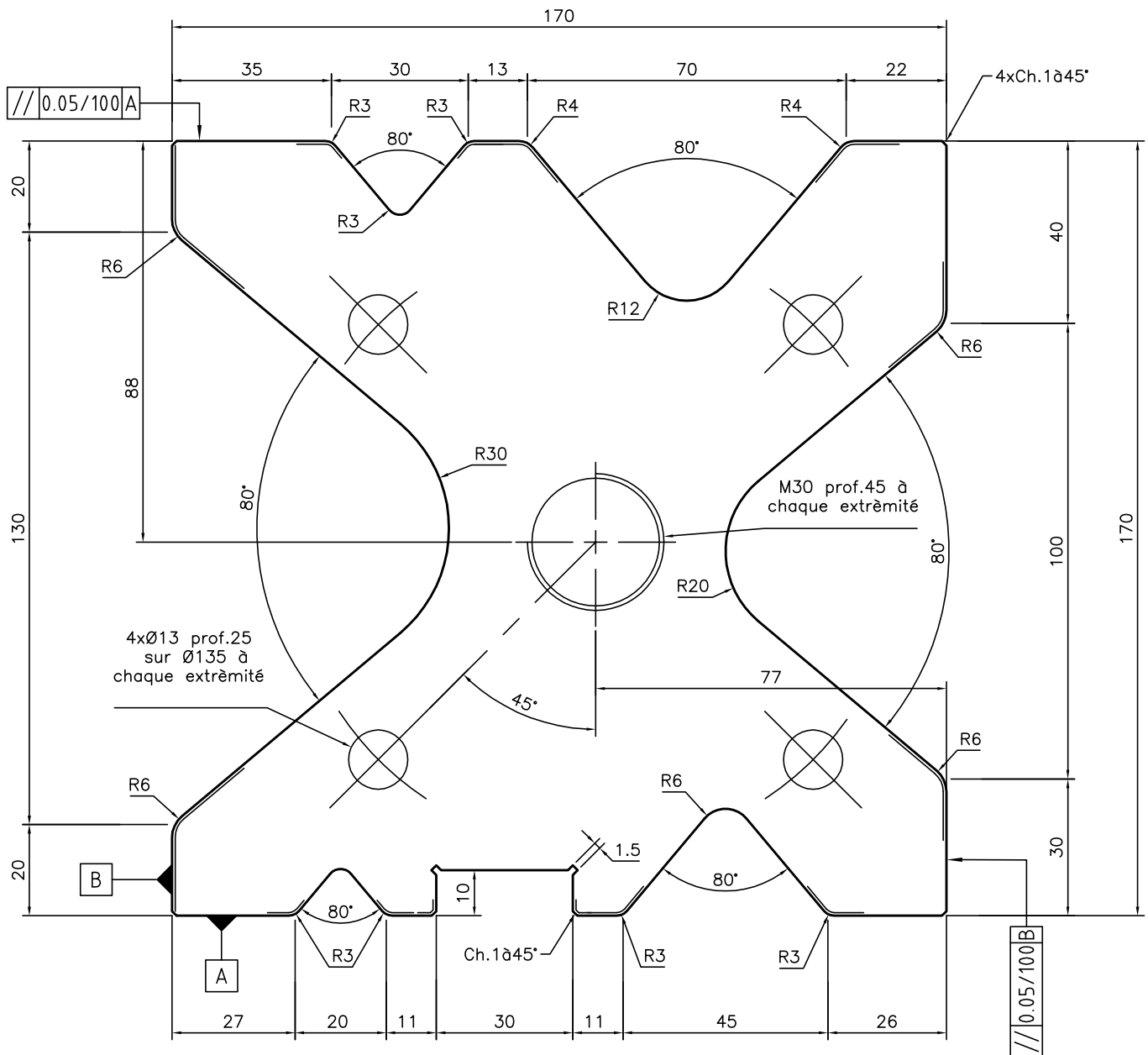
OUTILLAGE					
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit :	Echelle : 2/1
	±0.1	Ra 1.6	40CMD8ou42CD4		Date : 18/04/96
	Observations :			Dessiné par : B.D.	
	Ancien numéro de plan: 8 111 413 0 Masse de l'outillage = 27.7 kg/m			Vérifié par :	
	Désignation :			N° de brut :	
VES 12/16/25/32/40/60 - 85°.			Référence :		Folio :
			8 800 11X X		1/1



Les 4 faces et les 8 vés seront rectifiés.
 Trempe superficielle 48–52 HRc (160 à 180 DaN/mm²) sur tous les rayons des Vés.
 Inscrive le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED" à une extrémité.

8 800 234 0	Matrice multi-vés de 112	longueur: 3060mm
8 800 235 0	Matrice multi-vés de 112	longueur: 4080mm
8 800 236 0	Matrice multi-vés de 112	longueur: 5100mm
8 800 237 0	Matrice multi-vés de 112	longueur: 6120mm

OUTILLAGE						
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date	
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit :	Echelle : 3/2	Date : 18/04/96
	Observations :				Dessiné par : B.D.	
	Ancien numéro de plan: 8 800 231 0 14 518 Masse de l'outillage = 69.5 kg/m				Vérifié par :	
	Désignation :				N° de brut :	
VES 12/16/25/30/40/60/80 -85° . VE 8 -90° .				Référence :		Folio :
				8 800 23X X		1/1



NOTA:

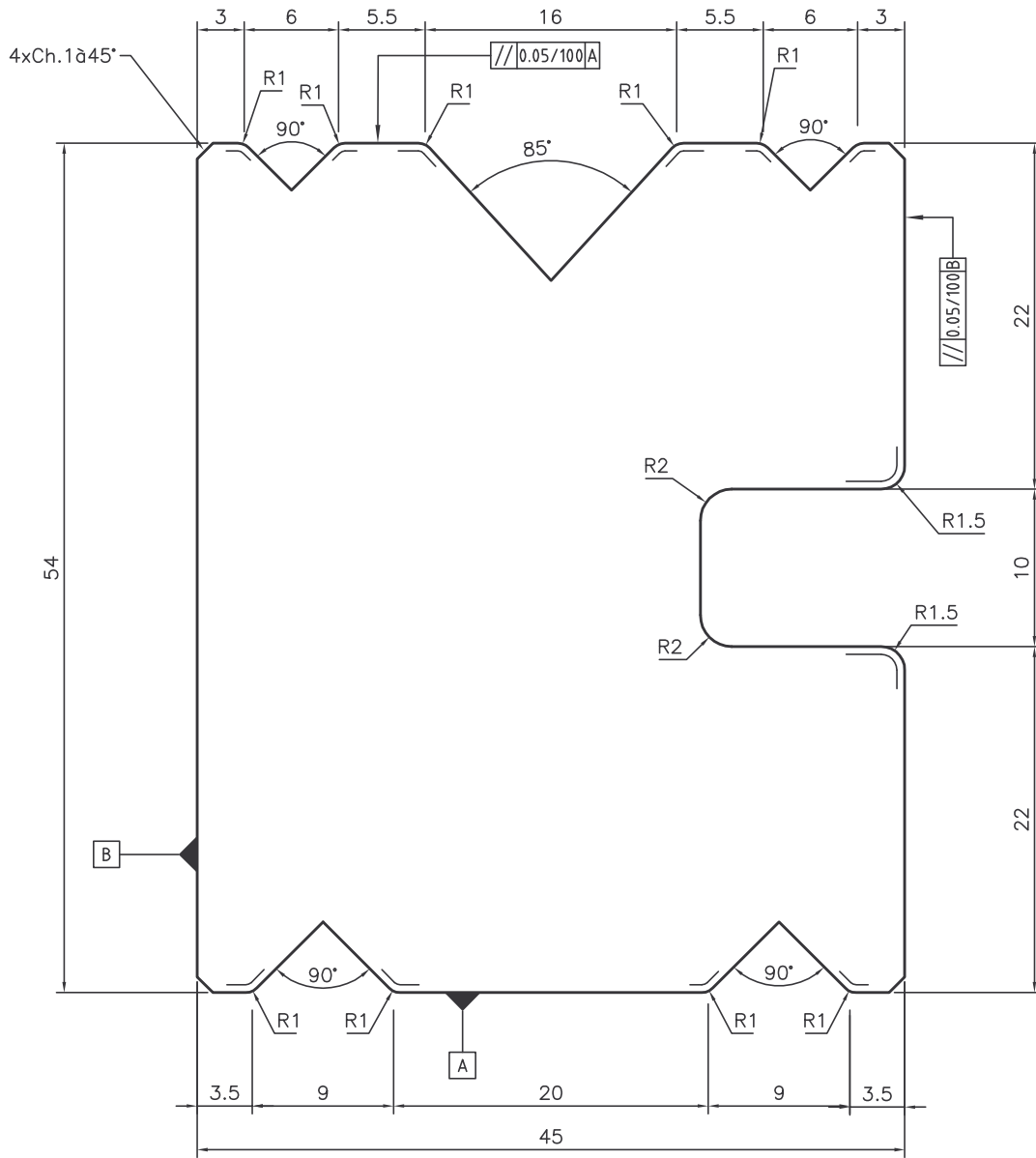
Les 7 faces et les 6 vés seront rectifiés.

Trempe superficielle 48-52 HRc (160 à 180 DaN/mm²) sur tous les rayons des Vés.

Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED" à une extrémité.

8 800 315 0	Matrice multi-vés de 170	longueur: 4080mm
8 800 316 0	Matrice multi-vés de 170	longueur: 5100mm
8 800 317 0	Matrice multi-vés de 170	longueur: 6120mm
8 800 318 0	Matrice multi-vés de 170	longueur: 7140mm

OUTILLAGE					
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit :	Echelle : 1/1
	Observations :	Ancien numéro de plan: 8 800 311 0 14 707 Masse de l'outillage = 148.8 kg/m			Date : 18/04/96
	Désignation :	VES 20/30/45/70/100/130 -80°.			Dessiné par : B.D.
					Vérifié par : N° de brut :
				Référence :	Folio : 1/1
Conformément à la loi le dessin ne peut être, ni copié, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite					



NOTA:

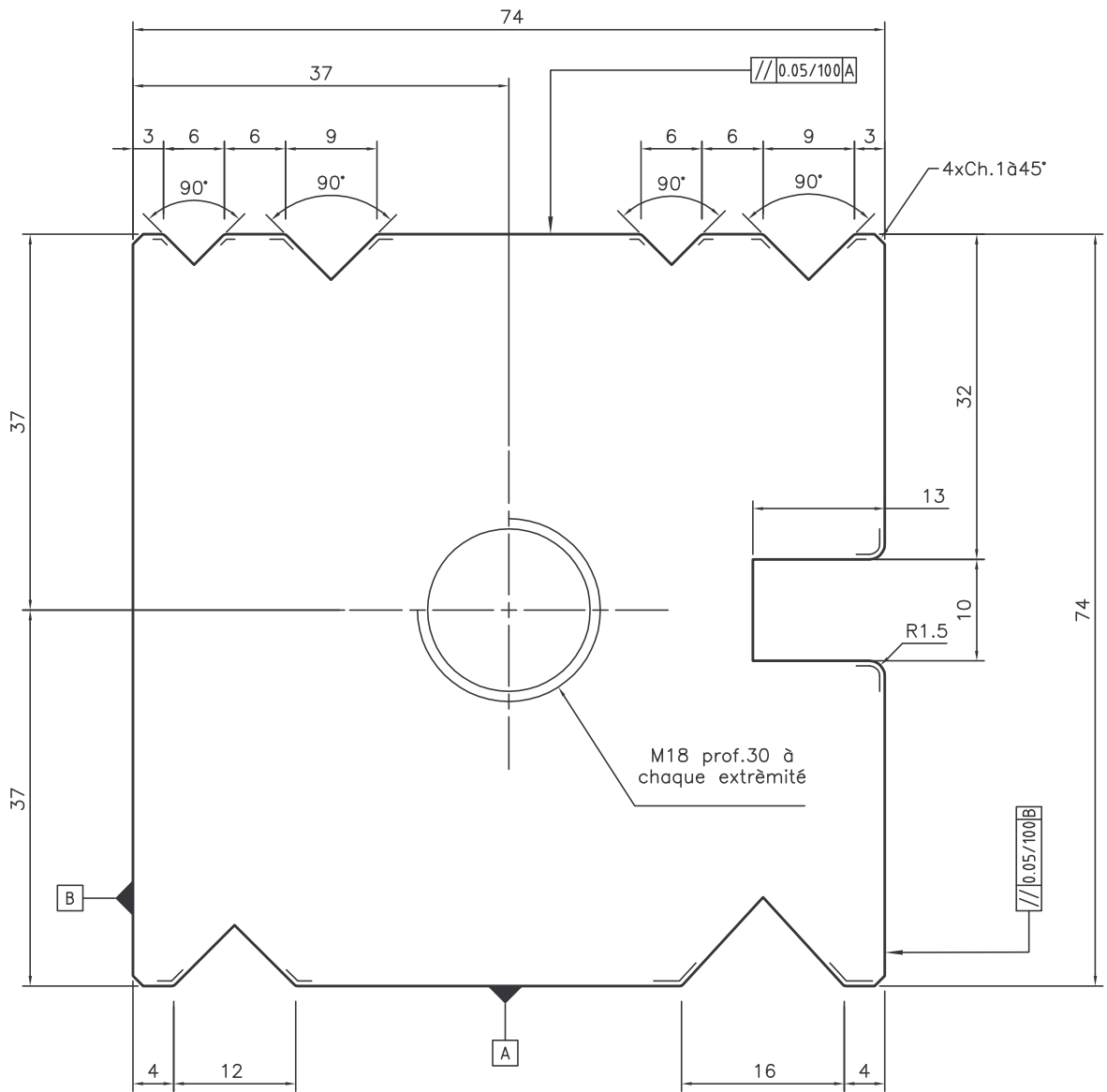
Les 4 faces et les 5 vés seront rectifiés.

Trempe superficielle 48-52 HRC (160 à 180 DaN/mm²) sur tous les rayons des Vés.

Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED" à une extrémité.

8 800 161 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 1250mm
8 800 162 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 2040mm
8 800 163 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 2500mm
8 800 164 0	Matrice multi-vés de 54	longueur: 3060mm

OUTILLAGE					
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
	Tolérance générale : ±0.1		Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit : Echelle : 3/1 Date : 18/04/96
	Observations :			Dessiné par : B.D.	
	Masse de l'outillage = 17.4 kg/m			Vérifié par :	
	N° de brut :			Référence :	
Désignation :			Folio :		
VE 6/9 - 90°. VE 16 - 85°.			8 800 16X X		1/1



NOTA:

Rayons R0.5 sur tous les angles des vés.

Les 4 faces et les 5 vés seront rectifiés.

Trempe superficielle 48-52 HRc (160 à 180 DaN/mm²) sur tous les rayons des Vés.

Inscrire le numéro de la pièce ainsi que le logo "COLLY BOMBLED" à une extrémité.

8 800 082 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 2040mm
8 800 083 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 2500mm
8 800 084 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 3060mm
8 800 085 0	Matrice multi-vés de 74	longueur: 4080mm

OUTILLAGE					
Nombre	Affectation	Indice	Modification	Effectuée par	Date
	Tolérance générale : ±0.1	Etat de surface : Ra 1.6	Matière : 40CMD8ou42CD4	Débit :	Echelle : 2/1
	Observations :	Ancien numéro de plan: 8 800 084 0 14 413 Masse de l'outillage = 42 kg/m			Date : 18/04/96
	Désignation :	VES 6/9/12 - 90° . VE 16 - 85° .			Dessiné par : B.D.
					Vérifié par : N° de brut :
				Référence :	Folio : 1/1
8 800 08X 0					